

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ  
Кемеровская область**

ТЕРМ-33-2001

**Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения	Прямые затраты, руб.				расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

**ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ**

Таблица 33-01-001

Корьерезки, машины дробильные.

Измеритель: 1 шт.

33-01-001-01	Корьерезка барабанного типа						108 3,5
	(зона: 1)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 2)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 3)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 4)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 5)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 6)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
	(зона: 7)	1423,60	1163,16	206,94	0,00	53,50	
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины						62,2 5,7
	(зона: 1)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 2)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 3)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 4)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 5)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 6)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	
	(зона: 7)	840,72	669,89	150,41	19,77	20,42	

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ**

Таблица 33-01-011

Диффузоры.

Измеритель: 1 шт.

33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м <sup>3</sup>						84,8 6,7
	(зона: 1-7)	1115,84	880,22	218,02	30,75	17,60	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения			исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

**Таблица 33-01-021**
**Теплообменники.**

Измеритель: 1 шт.

33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м <sup>2</sup> (зона: 1-7)	218,80	206,44	8,23	0,00	4,13	$\frac{20,5}{1,7}$
--------------	---	--------	--------	------	------	------	--------------------

**Таблица 33-01-022**
**Аппараты выпарные, прямоточные.**

Измеритель: 1 шт.

33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м <sup>2</sup> (зона: 1-7)	151,46	143,86	4,72	0,00	2,88	$\frac{14,4}{0,9}$
33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м <sup>2</sup> (зона: 1-7)	186,40	175,82	7,06	0,00	3,52	$\frac{17,6}{1,6}$

**Таблица 33-01-023**
**Камеры распылительной сушки.**

Измеритель: 1 шт.

33-01-023-01	Камера распылительной сушки для выпаривания экстракта (зона: 1)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	$\frac{101}{10}$
	(зона: 2)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	
	(зона: 3)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	
	(зона: 4)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	
	(зона: 5)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	
	(зона: 6)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	
	(зона: 7)	1341,68	1074,64	240,69	34,10	26,35	

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

**Таблица 33-01-033**
**Прессы шнековые для отжима и одубины.**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:**

33-01-033-01	до 1,5 т/ч (зона: 1)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	$\frac{73}{3,6}$
	(зона: 2)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
	(зона: 3)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
	(зона: 4)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
	(зона: 5)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
	(зона: 6)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
	(зона: 7)	888,34	776,72	90,69	0,00	20,93	
33-01-033-02	до 5 т/ч (зона: 1)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	$\frac{216}{21,1}$

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая из указанных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	
	(зона: 3)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	
	(зона: 4)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	
	(зона: 5)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	
	(зона: 6)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	
	(зона: 7)	3090,62	2298,24	729,14	71,21	63,24	

## ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001

Станки, завертки, кусачки.

Измеритель: 1 шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каб- луков и колодок (зона: 1-7)	57,71	46,40	10,38	1,60	0,93	4,47 0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная (зона: 1-7)	58,90	47,54	10,41	1,60	0,95	4,58 0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для закле- пок, настольные (зона: 1-7)	61,23	49,82	10,41	1,60	1,00	4,8 0,08
33-02-001-04	Стапок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	120,34 120,34 120,34 120,34 120,34 120,34 120,34	104,84 104,84 104,84 104,84 104,84 104,84 104,84	13,08 13,08 13,08 13,08 13,08 13,08 13,08	2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00	2,42 2,42 2,42 2,42 2,42 2,42 2,42	10,1 0,14
33-02-001-05	Стапок каблучко-копировальный (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	130,66 130,66 130,66 130,66 130,66 130,66 130,66	108,78 108,78 108,78 108,78 108,78 108,78 108,78	18,78 18,78 18,78 18,78 18,78 18,78 18,78	2,79 2,79 2,79 2,79 2,79 2,79 2,79	3,10 3,10 3,10 3,10 3,10 3,10 3,10	10,1 0,47
33-02-001-06	Стапок колодочно-копировальный для: обдирки (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6)	169,42 169,42 169,42 169,42 169,42 169,42	132,47 132,47 132,47 132,47 132,47 132,47	33,76 33,76 33,76 33,76 33,76 33,76	4,79 4,79 4,79 4,79 4,79 4,79	3,19 3,19 3,19 3,19 3,19 3,19	12,3 1

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.				расход исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	169,42	132,47	33,76	4,79	3,19	
33-02-001-07	чистовой обработки						14,6 2
	(зона: 1)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 2)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 3)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 4)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 5)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 6)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
	(зона: 7)	223,50	153,45	66,06	8,38	3,99	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ							
Таблица 33-02-010		Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки.					
Измеритель: 1 шт.							
33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя						10,1 0,1
	(зона: 1)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 2)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 3)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 4)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 5)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 6)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 7)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя						15,7 0,2
	(зона: 1)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 2)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 3)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 4)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 5)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 6)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
	(зона: 7)	175,32	169,09	2,53	0,27	3,70	
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей						10,1 0,1
	(зона: 1)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 2)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 3)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 4)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 5)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 6)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
	(зона: 7)	112,72	108,78	1,44	0,13	2,50	
33-02-010-04	Барабан готовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя						16,3 0,4
	(зона: 1)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
	(зона: 2)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
	(зона: 3)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
	(зона: 4)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
	(зона: 6)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
	(зона: 7)	174,14	167,08	2,21	0,00	4,85	
<b>Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:</b>							
33-02-010-05	крупного обухного гвоздя						8,2 0,1
	(зона: 1)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 2)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 3)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 4)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 5)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 6)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
	(зона: 7)	92,10	89,38	0,61	0,00	2,11	
33-02-010-06	машинного текста из проволоки						16,8 0,4
	(зона: 1)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 2)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 3)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 4)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 5)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 6)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
	(зона: 7)	194,17	183,12	6,47	0,67	4,58	
33-02-010-07	ручного текста из ленты						22,6 0,5
	(зона: 1)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 2)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 3)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 4)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 5)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 6)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
	(зона: 7)	254,61	246,34	2,42	0,00	5,85	
33-02-010-08	Машина винтонакатная						24,6 0,3
	(зона: 1)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 2)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 3)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 4)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 5)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 6)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
	(зона: 7)	262,07	252,15	4,47	0,53	5,45	
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками						14,4 0,36
	(зона: 1)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 2)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 3)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 4)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 5)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 6)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
	(зона: 7)	158,46	153,22	1,92	0,00	3,32	
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей						15,7 0,4
	(зона: 1)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
	(зона: 2)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
	(зона: 3)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
	(зона: 4)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
	(зона: 6)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
	(зона: 7)	170,85	160,93	6,44	0,67	3,48	
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей						24,7 0,8
	(зона: 1)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 2)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 3)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 4)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 5)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 6)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
	(зона: 7)	267,66	256,39	5,08	0,00	6,19	
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей						18 1,2
	(зона: 1)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 2)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 3)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 4)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 5)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 6)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
	(зона: 7)	210,65	186,84	19,42	2,13	4,39	
33-02-010-13	Автомат для сборки формешных металлических пуговиц						14,6 0,5
	(зона: 1)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 2)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 3)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 4)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 5)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 6)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	
	(зона: 7)	163,83	151,55	8,95	1,06	3,33	

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020

Измельчители, агрегаты для переработки отходов.

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель роторный для пластмасс, марка:

33-02-020-01	ИПР-150М						11,3 0,33
	(зона: 1)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 2)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 3)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 4)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 5)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 6)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
	(зона: 7)	126,91	121,70	1,92	0,00	3,29	
33-02-020-02	ИПР-300						17,5 1,4
	(зона: 1)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
	(зона: 2)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
	(зона: 3)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
	(зона: 4)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска исчисленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
	(зона: 6)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
	(зона: 7)	215,54	188,48	12,22	0,00	14,84	
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы						149 9,09
	(зона: 1)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 2)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 3)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 4)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 5)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 6)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	
	(зона: 7)	2243,83	1546,62	660,88	61,48	36,33	

Таблица 33-02-021 Смесители.

Измеритель: 1 шт.

33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов						31,9 2,9
	(зона: 1)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 2)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 3)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 4)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 5)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 6)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	
	(зона: 7)	360,40	331,12	20,07	0,00	9,21	

Таблица 33-02-022 Прессы.

Измеритель: 1 шт.

33-02-022-01	Пресс червячный						29,8 3,17
	(зона: 1)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 2)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 3)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 4)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 5)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 6)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	
	(зона: 7)	409,50	317,07	46,67	0,00	45,76	

Таблица 33-02-023 Сушилки, шкафы сушильные.

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:

33-02-023-01	50 кг/ч						14,6 0,06
	(зона: 1)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 2)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 3)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 4)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 5)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 6)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
	(зона: 7)	157,91	149,65	2,89	0,13	5,37	
33-02-023-02	100 кг/ч						21,8 0,66
	(зона: 1)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
	(зона: 2)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
	(зона: 4)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
	(зона: 5)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
	(зона: 6)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
	(зона: 7)	260,79	223,45	21,10	1,20	16,24	
33-02-023-03	450 кг/ч						21,8 0,86
	(зона: 1)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 2)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 3)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 4)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 5)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 6)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
	(зона: 7)	271,37	223,45	27,57	1,60	20,35	
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный						30 2,12
	(зона: 1)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 2)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 3)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 4)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 5)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 6)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
	(зона: 7)	460,79	302,10	21,19	0,00	137,50	
<b>Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов.</b> Измеритель: 1 шт. <b>Термопластоблок, марка:</b>							
33-02-024-01	ТП-32						23,7 1,4
	(зона: 1)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 2)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 3)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 4)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 5)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 6)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
	(зона: 7)	349,00	242,93	13,19	0,00	92,88	
33-02-024-02	Д-3328						36 3,05
	(зона: 1)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 2)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 3)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 4)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 5)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 6)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
	(зона: 7)	549,91	369,00	20,59	0,00	160,32	
33-02-024-03	Д-3234						104 7,8
	(зона: 1)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
	(зона: 2)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
	(зона: 3)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
	(зона: 4)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
	(зона: 5)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
	(зона: 6)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	2049,90	1066,00	622,65	85,60	361,25	
<b>Машина литейная, марка:</b>							
33-02-024-04	ДБ-3328						35 2,92
	(зона: 1)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 2)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 3)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 4)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 5)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 6)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
	(зона: 7)	547,11	363,30	20,25	0,00	163,56	
33-02-024-05	ДГ-3231						80 5,75
	(зона: 1)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 2)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 3)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 4)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 5)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 6)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
	(зона: 7)	1694,43	830,40	504,38	69,31	359,63	
33-02-024-06	Д-3931						146 13
	(зона: 1)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 2)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 3)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 4)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 5)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 6)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
	(зона: 7)	3122,96	1515,48	910,96	126,71	696,52	
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением						30,9 3
	(зона: 1)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 2)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 3)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 4)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 5)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 6)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	
	(зона: 7)	500,13	320,74	20,04	0,00	159,35	

**ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ****Таблица 33-03-001****Оборудование для производства шпульт.**

Измеритель: 1 шт.

33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпульт						30 2,5
	(зона: 1)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
	(зона: 2)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
	(зона: 3)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
	(зона: 4)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
	(зона: 5)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
	(зона: 7)	497,87	311,40	47,86	0,00	138,61	
33-03-001-02	Машина для покрытия шпупляком						50,4 5
	(зона: 1)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 2)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 3)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 4)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 5)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 6)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
	(зона: 7)	860,12	523,15	90,95	0,00	246,02	
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпупл						18,5 0,6
	(зона: 1)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 2)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 3)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 4)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 5)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 6)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
	(зона: 7)	248,42	192,03	5,38	0,00	51,01	
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуплдержателей						18,5 0,7
	(зона: 1)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 2)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 3)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 4)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 5)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 6)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
	(зона: 7)	247,60	192,03	3,59	0,00	51,98	
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок						14,4 0,33
	(зона: 1)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 2)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 3)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 4)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 5)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 6)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
	(зона: 7)	192,26	149,47	1,92	0,00	40,87	
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпупл, катушек						13,4 0,2
	(зона: 1)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 2)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 3)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 4)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 5)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 6)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
	(зона: 7)	171,21	139,09	0,95	0,00	31,17	
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец						22 0,8
	(зона: 1)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
	(зона: 2)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
	(зона: 3)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
	(зона: 4)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшие технические материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
	(зона: 6)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
	(зона: 7)	294,23	228,36	3,88	0,00	61,99	
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль						<u>24</u> 1
	(зона: 1)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 2)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 3)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 4)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 5)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 6)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
	(зона: 7)	315,39	249,12	4,63	0,00	61,64	
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска						<u>22</u> 0,5
	(зона: 1)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 2)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 3)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 4)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 5)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 6)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
	(зона: 7)	291,57	228,36	1,98	0,00	61,23	
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный						<u>22,6</u> 2
	(зона: 1)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 2)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 3)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 4)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 5)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 6)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	
	(зона: 7)	313,67	240,46	11,63	0,00	61,58	

Таблица 33-03-002

## Оборудование для производства катушек.

Измеритель: 1 шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошкурки и полировки катушек						<u>13,4</u> 0,15
	(зона: 1)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 2)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 3)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 4)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 5)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 6)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
	(зона: 7)	172,76	139,09	1,21	0,00	32,46	
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек						<u>19,6</u> 0,55
	(зона: 1)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 2)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 3)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 4)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 5)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 6)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
	(зона: 7)	258,04	203,45	3,25	0,00	51,34	
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца						<u>23</u> 0,8

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 2)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 3)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 4)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 5)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 6)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
	(зона: 7)	303,84	238,74	3,88	0,00	61,22	
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках						13,4 0,15
	(зона: 1)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 2)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 3)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 4)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 5)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 6)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
	(зона: 7)	200,93	139,09	1,21	0,00	60,63	
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический						32,9 0,3
	(зона: 1)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 2)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 3)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 4)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 5)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 6)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	
	(зона: 7)	407,34	341,50	1,75	0,00	64,09	

**Таблица 33-03-003**
**Оборудование для производства челноков.**

Измеритель: 1 шт.

33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока						17,5 0,85
	(зона: 1)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 2)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 3)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 4)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 5)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 6)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
	(зона: 7)	246,54	181,65	4,00	0,00	60,89	
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке						18,5 0,6
	(зона: 1)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 2)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 3)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 4)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 5)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 6)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
	(зона: 7)	247,65	192,03	3,21	0,00	52,41	
33-03-003-03	Прессе горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока						16,5 0,5
	(зона: 1)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
	(зона: 2)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
	(зона: 3)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
	(зона: 4)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуск неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
	(зона: 6)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
	(зона: 7)	216,27	171,27	2,50	0,00	42,50	
<b>Станок шлифовальный для челнока:</b>							
33-03-003-04	наружной поверхности						28,8 1,2
	(зона: 1)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 2)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 3)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 4)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 5)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 6)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
	(зона: 7)	399,80	295,20	13,60	0,00	91,00	
33-03-003-05	корпуса						19,6 0,3
	(зона: 1)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 2)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 3)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 4)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 5)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 6)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
	(зона: 7)	235,72	200,90	1,71	0,00	33,11	
33-03-003-06	лобков						22,6 0,95
	(зона: 1)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 2)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 3)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 4)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 5)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 6)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
	(зона: 7)	298,38	231,65	4,25	0,00	62,48	
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков						15,4 0,4
	(зона: 1)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 2)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 3)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 4)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 5)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 6)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
	(зона: 7)	202,32	157,85	2,13	0,00	42,34	
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока						21,6 0,6
	(зона: 1)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 2)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 3)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 4)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 5)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 6)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
	(зона: 7)	276,62	221,40	3,25	0,00	51,97	
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков						20,6 0,87
	(зона: 1)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
	(зона: 3)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
	(зона: 4)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
	(зона: 5)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
	(зона: 6)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
	(зона: 7)	279,10	211,15	4,04	0,00	63,91	
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках						16,5 0,35
	(зона: 1)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 2)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 3)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 4)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 5)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 6)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
	(зона: 7)	224,49	169,13	3,25	0,00	52,11	
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков						16,5 0,6
	(зона: 1)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 2)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 3)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 4)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 5)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 6)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	
	(зона: 7)	230,89	175,56	3,25	0,00	52,08	

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-010

Оборудование для производства игольчатой ленты.

Измеритель: 1 шт.

Автомат для набора ленты:

33-03-010-01	игольчатой						19,6 0,4
	(зона: 1)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 2)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 3)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 4)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 5)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 6)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
	(зона: 7)	243,17	199,14	2,17	0,00	41,86	
33-03-010-02	бегунной, колковой						15,4 0,41
	(зона: 1)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 2)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 3)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 4)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 5)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 6)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
	(зона: 7)	199,64	156,46	2,17	0,00	41,01	
33-03-010-03	Автомат проволококорубильный						15,4 0,38
	(зона: 1)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	(зона: 3)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	(зона: 4)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	(зона: 5)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	(зона: 6)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	(зона: 7)	199,96	156,46	2,13	0,00	41,37	
	33-03-010-04	Машина обрезальная для игольчатой ленты					
	(зона: 1)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 2)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 3)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 4)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 5)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 6)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
	(зона: 7)	195,79	161,85	1,88	0,00	32,06	
33-03-010-05	Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин						39,1 1,58
	(зона: 1)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 2)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 3)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 4)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 5)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 6)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
	(зона: 7)	541,47	410,94	17,51	0,00	113,02	
33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин						46,3 3
	(зона: 1)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 2)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 3)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 4)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 5)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 6)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	
	(зона: 7)	651,46	470,41	19,62	0,00	161,43	

Таблица 33-03-011

Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей.

Измеритель: 1 шт.							
33-03-011-01	Автомат кардощипный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток						25,7 0,75
	(зона: 1)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 2)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 3)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 4)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 5)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 6)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
	(зона: 7)	324,22	258,80	3,71	0,00	61,71	
33-03-011-02	Машина для резки шляпок						22,6 0,75
	(зона: 1)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	
	(зона: 2)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	
	(зона: 3)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	
	(зона: 4)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	
	(зона: 5)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	
	(зона: 7)	293,03	227,58	3,75	0,00	61,70	

**Таблица 33-03-012**
**Оборудование для производства пильчатой ленты.**

Измеритель: 1 шт.

33-03-012-01	Автомат зубопроектирующий для питамповки ленты						25,7 0,92
	(зона: 1)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 2)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 3)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 4)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 5)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 6)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
	(зона: 7)	327,42	261,11	4,21	0,00	62,10	
33-03-012-02	Электропечь сопротивления						30 3,2
	(зона: 1)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 2)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 3)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 4)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 5)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 6)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
	(зона: 7)	540,61	311,40	21,74	0,00	207,47	
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба						29,9 1,7
	(зона: 1)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 2)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 3)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 4)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 5)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 6)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
	(зона: 7)	471,93	303,78	49,06	0,00	119,09	
33-03-012-04	Станок пермоточный контрольный						28,8 1,2
	(зона: 1)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 2)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 3)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 4)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 5)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 6)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
	(зона: 7)	399,50	292,61	15,61	0,00	91,28	
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок						26,8 0,95
	(зона: 1)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 2)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 3)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 4)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 5)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 6)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	
	(зона: 7)	339,84	272,29	4,25	0,00	63,30	

**Таблица 33-03-013**
**Оборудование для производства клипсов.**

Измеритель: 1 шт.

33-03-013-01	Станок вальцовочный						20,2 1,25
--------------	---------------------	--	--	--	--	--	--------------



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая из указанных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 2)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 3)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 4)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 5)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 6)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
	(зона: 7)	314,29	209,68	14,72	0,00	89,89	
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»						26,9 1,4
	(зона: 1)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 2)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 3)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 4)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 5)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 6)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
	(зона: 7)	386,67	279,22	16,17	0,00	91,28	
33-03-013-03	Ставок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов						15,8 0,55
	(зона: 1)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 2)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 3)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 4)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 5)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 6)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
	(зона: 7)	219,00	164,00	2,34	0,00	52,66	
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах						17,5 0,3
	(зона: 1)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 2)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 3)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 4)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 5)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 6)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
	(зона: 7)	216,39	181,65	1,75	0,00	32,99	
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы						38 2,5
	(зона: 1)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 2)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 3)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 4)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 5)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 6)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	
	(зона: 7)	552,40	389,50	22,30	0,00	140,60	

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020

Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги.

Измеритель: 1 шт.

33-03-020-01	Матина резательная для рулонов бумаги						29,9 1,3
--------------	---------------------------------------	--	--	--	--	--	-------------

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисход. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 2)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 3)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 4)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 5)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 6)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
	(зона: 7)	414,56	306,48	15,28	0,00	92,80	
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки						23,8 1
	(зона: 1)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 2)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 3)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 4)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 5)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 6)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
	(зона: 7)	313,46	247,04	4,55	0,00	61,87	
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги						18,6 0,4
	(зона: 1)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 2)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 3)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 4)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 5)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 6)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
	(зона: 7)	235,38	190,65	2,17	0,00	42,56	
<b>Таблица 33-03-021 Оборудование для изготовления точных патронов.</b> Измеритель: 1 шт.							
33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов						14,2 0,35
	(зона: 1)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 2)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 3)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 4)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 5)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 6)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
	(зона: 7)	196,36	152,93	2,00	0,00	41,43	
33-03-021-02	Машина шпундаверточная для изготовления патронов						57,6 2,2
	(зона: 1)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 2)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 3)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 4)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 5)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 6)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
	(зона: 7)	740,43	575,42	20,85	0,00	144,16	
33-03-021-03	Станок сортировочный						22,6 1,2
	(зона: 1)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
	(зона: 2)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
	(зона: 3)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
	(зона: 4)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
	(зона: 5)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
	(зона: 6)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	341,60	237,53	14,38	0,00	89,69	
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком						86,5 8
	(зона: 1)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 2)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 3)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 4)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 5)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 6)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
	(зона: 7)	1333,11	878,84	95,95	0,00	358,32	
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава						73,1 6,2
	(зона: 1)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 2)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 3)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 4)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 5)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 6)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
	(зона: 7)	1184,55	742,70	81,67	0,00	360,18	
33-03-021-06	Машина армировочная для одсваивания колец на патрон						30,8 1,2
	(зона: 1)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 2)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 3)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 4)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 5)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 6)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
	(зона: 7)	421,71	315,70	14,38	0,00	91,63	
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец						27,8 1,67
	(зона: 1)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 2)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 3)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 4)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 5)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 6)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	
	(зона: 7)	421,41	288,56	19,74	0,00	113,11	

Таблица 33-03-022

Оборудование для изготовления конусов и цилиндров.

Измеритель: 1 шт.

33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров						13,4 0,15
	(зона: 1)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 2)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 3)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 4)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 5)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 6)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 7)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
33-03-022-02	Станок для конусов: армирования						47,4 2,4
	(зона: 1)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисчисл. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
	(зона: 3)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
	(зона: 4)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
	(зона: 5)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
	(зона: 6)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
	(зона: 7)	655,86	492,01	21,74	0,00	142,11	
33-03-022-03	обортовки колес и горловины						$\frac{32,9}{2,3}$
	(зона: 1)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 2)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 3)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 4)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 5)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 6)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
	(зона: 7)	503,04	341,50	21,52	0,00	140,02	
33-03-022-04	отделочный						$\frac{53,5}{2,4}$
	(зона: 1)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 2)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 3)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 4)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 5)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 6)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
	(зона: 7)	721,26	555,33	21,74	0,00	144,19	
<b>Машина для изготовления цилиндров:</b>							
33-03-022-05	цилиндриковая						$\frac{16,5}{0,5}$
	(зона: 1)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 2)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 3)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 4)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 5)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 6)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
	(зона: 7)	213,76	169,13	2,50	0,00	42,13	
33-03-022-06	цилиндрозаверточная						$\frac{59,7}{2,6}$
	(зона: 1)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 2)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 3)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 4)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 5)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 6)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
	(зона: 7)	798,46	611,93	22,86	0,00	163,67	
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов						$\frac{84,4}{3,2}$
	(зона: 1)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 2)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 3)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 4)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 5)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 6)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	
	(зона: 7)	1195,09	843,16	135,72	0,00	216,21	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая техническая материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-03-023

## Оборудование для производства фибровых тазов.

Измеритель: 1 шт.

33-03-023-01	Стапок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов						15,4 0,4
	(зона: 1)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 2)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 3)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 4)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 5)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 6)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	
	(зона: 7)	204,62	159,85	2,17	0,00	42,60	

## Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030

## Оборудование для производства ремиз.

Измеритель: 1 шт.

33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз						12,8 0,07
	(зона: 1)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 2)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 3)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 4)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 5)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 6)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
	(зона: 7)	154,71	131,20	0,92	0,00	22,59	
33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная						18,5 0,33
	(зона: 1)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 2)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 3)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 4)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 5)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 6)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
	(зона: 7)	231,74	187,96	1,92	0,00	41,86	
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи						15,4 0,4
	(зона: 1)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 2)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 3)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 4)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 5)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 6)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
	(зона: 7)	199,86	156,46	2,17	0,00	41,23	
33-03-030-04	Стапок калибровочный						18,4 0,93
	(зона: 1)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
	(зона: 2)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
	(зона: 3)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
	(зона: 4)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
	(зона: 5)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
	(зона: 7)	256,91	190,99	4,25	0,00	61,67	
33-03-030-05	Автомат рсмизный для изготовления и пайки проволочных таллов						25,7 0,95
	(зона: 1)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 2)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 3)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 4)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 5)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 6)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
	(зона: 7)	334,69	263,43	4,25	0,00	67,01	
33-03-030-06	Станок для лужения гладкой проволоки						18,7 0,35
	(зона: 1)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 2)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 3)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 4)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 5)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 6)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
	(зона: 7)	234,52	189,99	2,09	0,00	42,44	
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер						15,5 0,3
	(зона: 1)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 2)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 3)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 4)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 5)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 6)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
	(зона: 7)	194,33	157,48	1,75	0,00	35,10	
33-03-030-08	Станок вальцовочный для гладкой проволоки						18,6 0,4
	(зона: 1)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 2)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 3)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 4)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 5)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 6)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
	(зона: 7)	233,73	188,98	2,17	0,00	42,58	
33-03-030-09	Машина крахмально-пачильная для рсмиз						24,9 0,7
	(зона: 1)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 2)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 3)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 4)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 5)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 6)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
	(зона: 7)	310,20	252,98	3,59	0,00	53,63	
<b>Таблица 33-03-031 Оборудование для производства берд.</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина:</b>							
33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда						19,6 0,5
	(зона: 1)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая техническая материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
	(зона: 3)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
	(зона: 4)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
	(зона: 5)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
	(зона: 6)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
	(зона: 7)	246,17	200,90	2,50	0,00	42,77	
33-03-031-02	для крутки бердочного шнура						<u>139</u> 6,05
	(зона: 1)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 2)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 3)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 4)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 5)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 6)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
	(зона: 7)	2026,34	1424,75	232,62	0,00	368,97	
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнура						<u>14,4</u> 0,15
	(зона: 1)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 2)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 3)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 4)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 5)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 6)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
	(зона: 7)	180,15	147,60	1,21	0,00	31,34	
<b>Станок для берды:</b>							
33-03-031-04	крупнопильный для смоления						<u>14,4</u> 0,12
	(зона: 1)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 2)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 3)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 4)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 5)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 6)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
	(зона: 7)	182,34	149,47	1,17	0,00	31,70	
33-03-031-05	срезки пряжи с заготовок						<u>14,8</u> 0,3
	(зона: 1)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 2)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 3)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 4)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 5)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 6)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
	(зона: 7)	188,23	153,62	1,75	0,00	32,86	
33-03-031-06	чистки						<u>15,5</u> 0,4
	(зона: 1)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 2)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 3)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 4)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 5)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 6)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
	(зона: 7)	204,65	160,89	2,17	0,00	41,59	
33-03-031-07	Машина для производства сла-ков						<u>15,4</u> 0,5
	(зона: 1)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неуточенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
	(зона: 3)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
	(зона: 4)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
	(зона: 5)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
	(зона: 6)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
	(зона: 7)	193,19	157,85	2,50	0,00	32,84	
<b>Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:</b>							
33-03-031-08	ЛПС-1						20,6 0,7
	(зона: 1)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 2)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 3)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 4)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 5)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 6)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
	(зона: 7)	267,81	209,30	3,59	0,00	54,92	
33-03-031-09	ЛС-3						27,8 1,25
	(зона: 1)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 2)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 3)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 4)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 5)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 6)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
	(зона: 7)	389,54	282,45	14,50	0,00	92,59	
33-03-031-10	СППТ-1						37,1 2,1
	(зона: 1)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 2)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 3)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 4)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 5)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 6)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
	(зона: 7)	540,01	376,94	20,29	0,00	142,78	
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда						14,4 0,4
	(зона: 1)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 2)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 3)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 4)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 5)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 6)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
	(зона: 7)	195,16	149,47	2,17	0,00	43,52	
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>							
<b>Таблица 33-03-040 Станки.</b>							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-040-01	Стапок копцеточильный						16,5 0,5
	(зона: 1)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	
	(зона: 2)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических расценками материалов, единицы измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая излученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	
	(зона: 4)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	
	(зона: 5)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	
	(зона: 6)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	
	(зона: 7)	215,95	171,27	2,50	0,00	42,18	

## Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045

Оборудование для производства технических изделий из кожи.

Измеритель: 1 шт.

33-03-045-01	Машина раскройная для раскройки технических кож на полосы						27,8 2
	(зона: 1)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 2)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 3)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 4)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 5)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 6)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
	(зона: 7)	413,96	284,95	18,40	0,00	110,61	
33-03-045-02	Станок для раскройки делительных ремешков						13,4 0,15
	(зона: 1)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 2)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 3)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 4)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 5)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 6)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
	(зона: 7)	171,57	139,09	1,21	0,00	31,27	
33-03-045-03	Машина для раскройки пергаментных кож						18,5 1
	(зона: 1)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 2)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 3)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 4)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 5)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 6)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
	(зона: 7)	248,56	192,03	4,55	0,00	51,98	
33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине						13,4 0,12
	(зона: 1)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 2)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 3)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 4)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 5)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 6)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
	(зона: 7)	172,40	139,09	1,17	0,00	32,14	
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос						17,5 0,7
	(зона: 1)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
	(зона: 2)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
	(зона: 4)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
	(зона: 5)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
	(зона: 6)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
	(зона: 7)	237,01	181,65	3,59	0,00	51,77	
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков						13,4 0,2
	(зона: 1)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 2)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 3)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 4)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 5)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 6)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
	(зона: 7)	172,65	139,09	1,42	0,00	32,14	
<b>Пресс гидравлический для:</b>							
33-03-045-07	склеивания делительных ремешков						17,5 0,13
	(зона: 1)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 2)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 3)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 4)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 5)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 6)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
	(зона: 7)	217,63	181,65	1,21	0,00	34,77	
33-03-045-08	прессования кожаных ремешков и манжет						22,6 0,5
	(зона: 1)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 2)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 3)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 4)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 5)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 6)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
	(зона: 7)	282,31	234,59	2,50	0,00	45,22	
33-03-045-09	склеивания кожаных ремешков и манжет						15,4 1,5
	(зона: 1)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 2)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 3)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 4)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 5)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 6)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
	(зона: 7)	268,56	159,85	16,95	0,00	91,76	
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов						14,4 0,2
	(зона: 1)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 2)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 3)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 4)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 5)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 6)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
	(зона: 7)	185,02	149,47	1,42	0,00	34,13	
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый						18,5 0,8
	(зона: 1)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
	(зона: 2)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
	(зона: 4)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
	(зона: 5)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
	(зона: 6)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
	(зона: 7)	258,25	192,03	3,88	0,00	62,34	
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры						15,4 0,38
	(зона: 1)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 2)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 3)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 4)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 5)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 6)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
	(зона: 7)	197,90	159,85	2,63	0,00	35,42	
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет						17,5 0,83
	(зона: 1)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 2)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 3)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 4)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 5)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 6)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
	(зона: 7)	247,28	181,65	4,04	0,00	61,59	
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, посадки шайб						12,4 0,2
	(зона: 1)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 2)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 3)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 4)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 5)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 6)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
	(зона: 7)	152,16	128,71	1,29	0,00	22,16	
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков						13,4 0,3
	(зона: 1)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 2)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 3)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 4)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 5)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 6)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
	(зона: 7)	172,98	139,09	1,75	0,00	32,14	
33-03-045-16	Станок головочный для очистки пергаментных гонков, зачистки от масла и заусенцев						14,4 0,3
	(зона: 1)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 2)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 3)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 4)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 5)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 6)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	
	(зона: 7)	193,71	149,47	2,50	0,00	41,74	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков						19,6 1
	(зона: 1)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 2)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 3)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 4)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 5)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 6)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
	(зона: 7)	269,00	203,45	4,55	0,00	61,00	
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков						45,3 2,5
	(зона: 1)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 2)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 3)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 4)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 5)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 6)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
	(зона: 7)	632,39	460,25	22,30	0,00	149,84	
<b>Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из замепителей кожи.</b> Измеритель: 1 шт.							
33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм						164 17,6
	(зона: 1)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 2)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 3)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 4)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 5)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 6)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
	(зона: 7)	2668,61	1666,24	289,07	0,00	713,30	
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полистироловых гонков						34 2
	(зона: 1)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 2)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 3)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 4)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 5)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 6)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
	(зона: 7)	476,31	345,44	18,51	0,00	112,36	
33-03-046-03	Пресс гидравлический						13,4 0,15
	(зона: 1)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 2)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 3)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 4)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 5)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 6)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
	(зона: 7)	173,18	136,14	1,29	0,00	35,75	
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей						12,4 0,1
	(зона: 1)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
	(зона: 2)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
	(зона: 3)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
	(зона: 4)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
	(зона: 6)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
	(зона: 7)	152,46	128,71	1,21	0,00	22,54	
33-03-046-05	Станок резательный для резных изделий						40,1 2,1
	(зона: 1)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 2)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 3)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 4)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 5)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 6)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
	(зона: 7)	579,28	416,24	20,29	0,00	142,75	
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты						18,5 1
	(зона: 1)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 2)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 3)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 4)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 5)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 6)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
	(зона: 7)	257,95	192,03	4,55	0,00	61,37	
33-03-046-07	Станок рифлеальный для напеснения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты						21,6 0,7
	(зона: 1)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 2)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 3)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 4)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 5)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 6)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
	(зона: 7)	276,17	219,46	3,59	0,00	53,12	
<b>Станок для сборки:</b>							
33-03-046-08	конвейерных ремней и гонков из ленты						24,7 1,2
	(зона: 1)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 2)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 3)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 4)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 5)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 6)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
	(зона: 7)	357,02	250,95	14,38	0,00	91,69	
33-03-046-09	сучильных рукавов						170 8,7
	(зона: 1)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 2)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 3)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 4)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 5)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 6)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
	(зона: 7)	2928,34	1727,20	617,93	27,66	583,21	
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек						43,2 4,5
	(зона: 1)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
	(зона: 2)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
	(зона: 3)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исполн.	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения					исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
	(зона: 5)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
	(зона: 6)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
	(зона: 7)	765,08	438,91	80,48	0,00	245,69	
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней						14,4 0,25
	(зона: 1)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 2)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 3)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 4)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 5)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 6)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
	(зона: 7)	180,56	146,30	1,54	0,00	32,72	
33-03-046-12	Станок никелевый для наматывания никелевой тесьмы						31,9 1,55
	(зона: 1)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 2)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 3)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 4)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 5)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 6)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
	(зона: 7)	456,39	324,10	20,74	0,00	111,55	
33-03-046-13	Станок по съему рукавичек с металлических форм						17,5 0,6
	(зона: 1)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 2)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 3)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 4)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 5)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 6)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
	(зона: 7)	232,75	177,80	3,25	0,00	51,70	
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их плетения						21,6 1
	(зона: 1)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 2)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 3)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 4)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 5)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 6)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
	(зона: 7)	286,36	219,46	4,55	0,00	62,35	
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валков от резиновой стружки						13,4 0,2
	(зона: 1)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 2)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 3)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 4)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 5)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 6)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
	(зона: 7)	169,64	136,14	1,42	0,00	32,08	
33-03-046-16	Тележка с копиейером для загрузки вулканизационных котлов						45,4 3
	(зона: 1)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
	(зона: 2)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
	(зона: 3)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
	(зона: 5)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
	(зона: 6)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
	(зона: 7)	637,37	457,18	19,62	0,00	160,57	
33-03-046-17	Сушилка для сушки гоним						41,2 3
	(зона: 1)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 2)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 3)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 4)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 5)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 6)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
	(зона: 7)	600,06	414,88	19,62	0,00	165,56	
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты						179 15
	(зона: 1)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 2)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 3)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 4)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 5)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 6)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
	(зона: 7)	3567,12	1834,75	1023,52	52,67	708,85	
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней						12,4 0,1
	(зона: 1)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 2)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 3)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 4)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 5)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 6)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	
	(зона: 7)	151,38	128,71	1,00	0,00	21,67	

## ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-001

Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий.

Измеритель: 1 шт.

33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2						25,2 0,31
	(зона: 1)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 2)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 3)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 4)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 5)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 6)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
	(зона: 7)	343,30	261,58	72,42	3,46	9,30	
Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:							
33-04-001-02	с рисунчатый аппаратом и программным управлением						25,8 0,39

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 2)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 3)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 4)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 5)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 6)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
	(зона: 7)	397,43	267,80	120,05	5,85	9,58	
33-04-001-03	с приставным шпуляриком (зона: 1-7)	449,78	348,99	93,81	4,52	6,98	32,8 0,365

**Таблица 33-04-002**
**Кругловязальные машины для полотна и купонов.**

Измеритель: 1 шт.

**Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и пачесного полотна, диаметр цилиндра:**

33-04-002-01	450-550 мм						49,4 1
	(зона: 1)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 2)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 3)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 4)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 5)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 6)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
	(зона: 7)	816,88	525,62	276,06	13,43	15,20	
33-04-002-02	750 мм						78,6 1,4
	(зона: 1)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 2)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 3)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 4)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 5)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 6)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
	(зона: 7)	1210,62	815,87	373,74	14,90	21,01	
33-04-002-03	900 мм						87,5 1,4
	(зона: 1)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 2)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 3)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 4)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 5)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 6)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
	(зона: 7)	1313,35	919,63	370,64	14,90	23,08	
<b>Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного купирного полотна, диаметр цилиндра:</b>							
33-04-002-04	350-500 мм, количество систем 40						126 0,95
	(зона: 1)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 2)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 3)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 4)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 5)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 6)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
	(зона: 7)	1715,44	1406,16	276,02	13,43	33,26	
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60						157 1,6



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 2)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 3)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 4)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 5)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 6)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
	(зона: 7)	2064,45	1711,30	313,40	13,03	39,75	
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72						198 1,6
	(зона: 1)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 2)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 3)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 4)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 5)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 6)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
	(зона: 7)	2564,72	2183,94	331,58	13,03	49,20	
<b>Измеритель: 2 системы</b>							
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы						9,26
	(зона: 1-7)	105,41	103,34	0,00	0,00	2,07	
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
33-04-002-08	Машина ткацкая шпальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм						133 2,5
	(зона: 1)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 2)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 3)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 4)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 5)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 6)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
	(зона: 7)	1975,76	1415,12	526,94	20,35	33,70	
<b>Машина крутильчатая двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:</b>							
33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм						92,9 2
	(зона: 1)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 2)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 3)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 4)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 5)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 6)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
	(зона: 7)	1379,01	976,38	377,89	14,50	24,74	
33-04-002-10	с напольным шпульником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм						202 2,3
	(зона: 1)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 2)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 3)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 4)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 5)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 6)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	
	(зона: 7)	2677,49	2228,06	399,35	15,16	50,08	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения			исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатый механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:</b>							
33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм						85,2 1,9
	(зона: 1)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 2)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 3)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 4)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 5)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 6)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
	(зона: 7)	1303,40	895,45	385,24	15,16	22,71	
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм						113 3
	(зона: 1)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 2)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 3)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 4)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 5)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 6)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
	(зона: 7)	1755,78	1187,63	539,19	21,28	28,96	
<b>Таблица 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий.</b>							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ						29,2 0,44
	(зона: 1)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 2)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 3)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 4)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 5)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 6)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
	(зона: 7)	403,87	299,30	94,41	4,52	10,16	
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом						34,1 0,55
	(зона: 1)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 2)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 3)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 4)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 5)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 6)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
	(зона: 7)	510,23	358,39	140,56	6,78	11,28	
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для подвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм						25,8 0,35
	(зона: 1-7)	338,09	264,45	68,35	3,19	5,29	
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм						107 1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1-7)	1473,83	1068,93	383,52	12,90	21,38	

Таблица 33-04-004

## Котонные машины для изделий верхнего трикотажа.

Измеритель: 1 шт.

33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество иглоплет 12						<u>720</u> 15,1
	(зона: 1)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 2)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 3)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 4)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 5)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 6)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	
	(зона: 7)	15268,24	8136,00	5290,98	315,32	1841,26	

Таблица 33-04-005

## Основовязальные машины.

Измеритель: 1 шт.

33-04-005-01	Автомат основовязальный бачный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником						<u>204</u> 0,935
	(зона: 1)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 2)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 3)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 4)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 5)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 6)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	
	(зона: 7)	2511,59	2117,52	271,83	13,30	122,24	

Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:

33-04-005-02	для вязания эластичных бинтов						<u>229</u> 7
	(зона: 1)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 2)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 3)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 4)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 5)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 6)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
	(зона: 7)	6030,01	2406,79	1532,13	75,83	2091,09	
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с дисшорпортным узоробразующим механизмом						<u>278</u> 10
	(зона: 1)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 2)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 3)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 4)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 5)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 6)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	
	(зона: 7)	7477,81	2921,78	2454,64	183,46	2101,39	

Таблица 33-04-006

## Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

33-04-006-01	Машина резинокрутящая, двухсторонняя, количество выпускающих барабаничков 40						<u>64,3</u> 1,9
--------------	--	--	--	--	--	--	--------------------

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 2)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 3)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 4)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 5)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 6)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
	(зона: 7)	1010,15	653,29	337,26	13,43	19,60	
33-04-006-02	Станок катушкононаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4						21,3 0,35
	(зона: 1)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 2)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 3)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 4)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 5)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 6)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	
	(зона: 7)	311,34	218,33	84,00	3,46	9,01	

## Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-010

**Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий.**

Измеритель: 1 шт.

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий						74,1 1,5
	(зона: 1)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 2)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 3)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 4)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 5)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 6)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
	(зона: 7)	1437,29	826,96	476,86	21,81	133,47	
<b>Машина для отделки:</b>							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом						214 4,4
	(зона: 1)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 2)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 3)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 4)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 5)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 6)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
	(зона: 7)	3553,37	2304,78	1079,28	35,91	169,31	
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий						158 4,25
	(зона: 1)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	
	(зона: 2)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	
	(зона: 3)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	
	(зона: 4)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	
	(зона: 5)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	
	(зона: 6)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	2665,08	1660,58	871,00	26,33	133,50	

Таблица 33-04-011

## Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий.

Измеритель: 1 шт.							
33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна						597 13,68
	(зона: 1)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 2)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 3)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 4)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 5)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 6)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
	(зона: 7)	11629,54	6352,08	4135,39	318,04	1142,07	
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна						293 5,6
	(зона: 1)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 2)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 3)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 4)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 5)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 6)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
	(зона: 7)	5661,63	3117,52	1133,22	35,91	1410,89	
33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин						647 10,9
	(зона: 1)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 2)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 3)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 4)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 5)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 6)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
	(зона: 7)	13295,23	7136,41	4317,84	212,86	1840,98	
Машина:							
33-04-011-04	эжекторная красильная						441 9,1
	(зона: 1)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 2)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 3)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 4)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 5)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 6)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
	(зона: 7)	10041,88	4806,90	2566,93	212,99	2668,05	
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна						242 4,9
	(зона: 1)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 2)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 3)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 4)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 5)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 6)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
	(зона: 7)	4480,70	2511,96	1115,92	39,90	852,82	
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна						241 4,93

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единицы измерения					исчисленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 2)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 3)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 4)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 5)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 6)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
	(зона: 7)	5258,92	2564,24	1580,15	59,98	1114,53	
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморе- лаксации лент, пряжи, нитей и пигментных трикотажных изделий						240 3,5
	(зона: 1)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 2)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 3)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 4)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 5)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 6)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
	(зона: 7)	4453,88	2553,60	870,00	30,72	1030,28	
<b>Таблица 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование.</b>							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-012-01	Машина раскатная укладываю- щая						45,8 0,5
	(зона: 1)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 2)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 3)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 4)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 5)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 6)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
	(зона: 7)	738,12	505,17	206,48	9,18	26,47	
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругло- вязанного полотна						77,4 1,8
	(зона: 1)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 2)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 3)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 4)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 5)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 6)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
	(зона: 7)	1304,67	786,38	463,30	17,96	54,99	
33-04-012-03	Машина накатная для красиль- ных навоев						179 3,9
	(зона: 1)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 2)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 3)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 4)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 5)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 6)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
	(зона: 7)	3284,64	1904,56	1278,04	45,49	102,04	
33-04-012-04	Машина раскатная для красиль- ных навоев						162 2,58
	(зона: 1)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
	(зона: 2)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
	(зона: 3)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
	(зона: 4)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
	(зона: 5)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
	(зона: 6)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	2310,66	1723,68	517,47	20,75	69,51	
<b>Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:</b>							
33-04-012-05	1200 мм						34,9 0,8
	(зона: 1)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 2)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 3)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 4)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 5)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 6)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
	(зона: 7)	654,62	357,73	273,90	13,43	22,99	
33-04-012-06	2200 мм						87,2 2,1
	(зона: 1)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 2)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 3)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 4)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 5)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 6)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	
	(зона: 7)	1728,93	893,80	772,57	34,05	62,56	

Таблица 33-04-013

## Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна						24 0,365
	(зона: 1)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 2)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 3)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 4)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 5)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 6)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	
	(зона: 7)	378,76	241,68	115,96	5,72	21,12	

## ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001

## Шпульно-мотальное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 перетеп для перемотки пряжи с боби на шпули						65,2 1,57
	(зона: 1)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 2)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 3)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 4)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 5)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 6)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
	(зона: 7)	1064,60	676,78	369,64	14,76	18,18	
33-05-001-02	Машина претцзионная на 10 перетеп для крестовой намотки пряжи						55,5 0,7

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 2)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 3)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 4)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 5)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 6)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	
	(зона: 7)	778,84	597,74	164,67	7,98	16,43	

Таблица 33-05-002

## Сновальное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярики для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм						41,3 1,35
	(зона: 1)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 2)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 3)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 4)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 5)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 6)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
	(зона: 7)	753,27	419,61	320,71	12,64	12,95	
33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)						107 0,65
	(зона: 1-7)	1350,73	1180,21	146,92	7,18	23,60	
33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм						121 2,05
	(зона: 1)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 2)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 3)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 4)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 5)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 6)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	
	(зона: 7)	1727,64	1287,44	408,86	16,36	31,34	

## Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010

## Лентоткацкое оборудование.

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелюпный, количество копцов:

33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм						80,9 2,516
	(зона: 1)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
	(зона: 2)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
	(зона: 3)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
	(зона: 4)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
	(зона: 5)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
	(зона: 6)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	



Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	1335,72	850,26	464,00	19,02	21,46	
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм						75,1 2,504
	(зона: 1)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 2)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 3)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 4)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 5)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 6)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
	(зона: 7)	1270,08	789,30	460,54	18,89	20,24	
<b>Станок лентокапальный бесконечный автоматический, количество концов:</b>							
33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пылоотбором и механизмом всасывания пыли						84,6 0,75
	(зона: 1)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 2)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 3)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 4)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 5)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 6)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
	(зона: 7)	1238,84	977,98	236,55	11,44	24,31	
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм						57,2 1,777
	(зона: 1)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 2)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 3)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 4)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 5)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 6)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	
	(зона: 7)	887,18	608,61	261,85	10,11	16,72	

### Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015

#### Лентоплетельное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66						21,7 0,29
	(зона: 1)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 2)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 3)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 4)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 5)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 6)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	
	(зона: 7)	298,48	222,43	67,61	3,19	8,44	

Таблица 33-05-016

#### Шнуроплетельное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52						21,4 0,3
	(зона: 1)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
	(зона: 2)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
	(зона: 3)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
	(зона: 5)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
	(зона: 6)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
	(зона: 7)	285,96	219,35	58,23	2,79	8,38	
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм						36,7 0,3
	(зона: 1)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 2)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 3)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 4)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 5)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 6)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	
	(зона: 7)	480,36	390,49	77,91	3,72	11,96	

**Таблица 33-05-017**
**Тесьмоплетельное оборудование.**

Измеритель: 1 шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехкопьевая, количество веретен 63 (51)						22,5 0,285
	(зона: 1)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 2)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 3)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 4)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 5)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 6)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	
	(зона: 7)	310,94	230,63	71,71	3,46	8,60	

**Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 33-05-025**
**Гардинно-тюлевые и кружевные машины.**

Измеритель: 1 шт.

**Машина основовязальная для гардинного полотна:**

33-05-025-01	рапелль со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13						257 4,2
	(зона: 1)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 2)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 3)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 4)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 5)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 6)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
	(зона: 7)	5343,79	2801,30	781,04	27,66	1761,45	
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18						295 5,5
	(зона: 1)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 2)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 3)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 4)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 5)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 6)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	
	(зона: 7)	7714,04	3253,85	1204,09	124,30	3256,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-05-026

## Вышивальные машины.

Измеритель: 1 шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухго- ловая со столом						21,4 0,096
	(зона: 1)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 2)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 3)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 4)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 5)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 6)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
	(зона: 7)	250,07	219,35	24,80	1,20	5,92	
Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:							
33-05-026-02	4						30,3 0,41
	(зона: 1)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 2)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 3)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 4)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 5)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 6)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
	(зона: 7)	430,36	310,58	112,04	5,45	7,74	
33-05-026-03	6						30,3 0,44
	(зона: 1)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 2)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 3)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 4)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 5)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 6)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	
	(зона: 7)	437,51	310,58	119,19	5,85	7,74	

Таблица 33-05-027

## Вспомогательное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

Машина к вышивальному автомату:

33-05-027-01	картонпасскальная						31,4 0,3
	(зона: 1)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 2)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 3)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 4)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 5)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 6)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
	(зона: 7)	427,19	330,01	85,94	4,26	11,24	
33-05-027-02	копировально-множительная						21,4 0,16
	(зона: 1)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 2)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 3)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 4)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 5)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 6)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	
	(зона: 7)	279,40	219,35	51,02	2,39	9,03	

Станок:

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи						28 0,4
	(зона: 1)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 2)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 3)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 4)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 5)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 6)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
	(зона: 7)	416,85	294,28	112,04	5,45	10,53	
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей						21,4 0,13
	(зона: 1)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 2)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 3)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 4)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 5)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 6)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	
	(зона: 7)	259,66	219,35	31,28	1,46	9,03	

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

**Таблица 33-05-035**
**Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент.**

Измеритель: 1 шт.

**Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:**

33-05-035-01	лент из вискозных волокон						884 21,1
	(зона: 1)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 2)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 3)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 4)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 5)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 6)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
	(зона: 7)	16287,94	9635,60	4284,31	272,11	2368,03	
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент						828 19,3
	(зона: 1)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 2)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 3)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 4)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 5)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 6)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
	(зона: 7)	15278,70	9025,20	4046,31	256,68	2207,19	
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением						458 8,61
	(зона: 1)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
	(зона: 2)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
	(зона: 3)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
	(зона: 4)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
	(зона: 5)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
	(зона: 6)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	10037,83	4932,66	2242,20	84,32	2862,97	
<b>Машина для:</b>							
33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед краплением, рабочая ширина 3600 мм						155 5,7
	(зона: 1)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 2)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 3)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 4)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 5)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 6)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
	(зона: 7)	3429,99	1608,90	1778,11	79,14	42,98	
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм						174 4,6
	(зона: 1)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 2)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 3)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 4)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 5)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 6)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	
	(зона: 7)	3155,45	1828,74	1284,12	57,72	42,59	

Таблица 33-05-036

## Уборочные и браковочные машины.

Измеритель: 1 шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент						25,8 0,338
	(зона: 1)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 2)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 3)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 4)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 5)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 6)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	
	(зона: 7)	352,44	264,45	78,06	3,72	9,93	

## ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001

## Оборудование экспериментальных цехов.

Измеритель: 1 шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал						20,2 0,04
	(зона: 1)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
	(зона: 2)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
	(зона: 3)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
	(зона: 4)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
	(зона: 5)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения					расход исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
	(зона: 7)	217,40	201,80	10,70	0,40	4,90	
Машина для:							
33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлектронная						47,1 0,525
	(зона: 1)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 2)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 3)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 4)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 5)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 6)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
	(зона: 7)	685,74	501,14	171,70	7,32	12,90	
33-06-001-03	высекания внутренних контуров лекал из картона						23,5 0,093
	(зона: 1)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 2)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 3)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 4)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 5)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 6)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
	(зона: 7)	282,78	250,04	24,97	1,20	7,77	
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона						18 0,22
	(зона: 1)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 2)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 3)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 4)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 5)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 6)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
	(зона: 7)	250,69	179,82	64,47	3,06	6,40	
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона						20,2 0,06
	(зона: 1)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 2)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 3)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 4)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 5)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 6)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
	(зона: 7)	226,40	201,80	17,82	0,80	6,78	
Машина:							
33-06-001-06	для вырезания паружных контуров лекал из картона						24,6 0,13
	(зона: 1)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 2)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 3)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 4)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 5)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 6)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
	(зона: 7)	297,41	247,72	41,97	2,00	7,72	
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона						21,8 0,147
	(зона: 1)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	
	(зона: 2)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	
	(зона: 3)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	
	(зона: 4)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	
	(зона: 6)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	
	(зона: 7)	268,33	219,53	41,61	2,00	7,19	

Таблица 33-06-002

## Браковочно-промерочное и расчетное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная						52,8 2,7
	(зона: 1)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 2)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 3)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 4)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 5)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 6)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
	(зона: 7)	1104,67	561,79	528,32	25,27	14,56	
33-06-002-02	Стол для контрольного промера тканей, с электроприводом и электромеханическим отбойником. габариты 1600х3000 мм						32,5 0,1
	(зона: 1)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 2)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 3)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 4)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 5)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 6)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
	(зона: 7)	402,54	345,80	46,95	1,60	9,79	
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»						8,98 0,047
	(зона: 1-7)	104,15	88,90	13,47	0,67	1,78	

Таблица 33-06-003

## Настильно-раскройное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм						53,8 0,835
	(зона: 1)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 2)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 3)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 4)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 5)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 6)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
	(зона: 7)	803,96	551,45	238,46	9,71	14,05	
Измеритель: 1 секция							
33-06-003-02	Секция настильного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)						22,5 0,175
	(зона: 1-7)	320,86	220,95	95,49	4,66	4,42	
Измеритель: 1 шт.							
33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм						186 4,29
	(зона: 1)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
	(зона: 2)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
	(зона: 3)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
	(зона: 4)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
	(зона: 5)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
	(зона: 6)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	расход нетоварных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	3166,32	2027,40	1095,00	39,63	43,92	
33-06-003-04	Стол настольный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм						187 1,7
	(зона: 1)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 2)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 3)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 4)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 5)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 6)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
	(зона: 7)	2355,32	1941,06	371,56	14,50	42,70	
<b>Машина:</b>							
33-06-003-05	электрозакройная дисковая						6,74 0,006
	(зона: 1)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 2)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 3)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 4)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 5)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 6)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
	(зона: 7)	82,69	77,04	4,00	0,27	1,65	
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6						44,9 0,66
	(зона: 1)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 2)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 3)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 4)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 5)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 6)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
	(зона: 7)	657,75	483,57	160,39	7,45	13,79	
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250						56,1 0,59
	(зона: 1)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 2)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 3)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 4)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 5)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 6)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
	(зона: 7)	762,91	596,90	150,38	6,52	15,63	
33-06-003-08	электрозакройная передвижная с вертикальным ножом						7,85 0,013
	(зона: 1)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 2)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 3)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 4)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 5)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 6)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
	(зона: 7)	98,73	89,73	4,36	0,27	4,64	
33-06-003-09	Линейка прижимная						4,08 0,018
	(зона: 1-7)	49,43	41,45	7,15	0,40	0,83	
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настла						29,2 0,18
	(зона: 1)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
	(зона: 2)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая исчисленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
	(зона: 4)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
	(зона: 5)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
	(зона: 6)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
	(зона: 7)	358,00	303,10	46,01	2,13	8,89	
<b>Стол для:</b>							
33-06-003-11	комплектующие крой, габариты 6000х1000х850 мм						35,9 0,21
	(зона: 1-7)	442,11	381,98	52,49	2,53	7,64	
33-06-003-12	пастилания ткани, габариты 12000х1600х850 мм						40,3 0,561
	(зона: 1-7)	558,70	413,08	137,36	6,65	8,26	
<b>Таблица 33-06-004 Оборудование разное.</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина для:</b>							
33-06-004-01	продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон						18 0,185
	(зона: 1)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 2)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 3)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 4)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 5)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 6)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
	(зона: 7)	234,06	179,82	47,87	2,26	6,37	
33-06-004-02	разрезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна						19,1 0,35
	(зона: 1)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 2)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 3)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 4)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 5)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 6)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
	(зона: 7)	283,77	190,81	86,04	4,26	6,92	
33-06-004-03	разрезания поперечной бейки по спирали						19,1 0,198
	(зона: 1)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 2)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 3)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 4)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 5)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 6)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
	(зона: 7)	248,42	190,81	51,02	2,39	6,59	
33-06-004-04	Автомат для печатания текста на-весных ярлыков						18 0,147
	(зона: 1)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 2)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 3)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 4)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 5)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 6)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
	(зона: 7)	221,08	179,82	34,49	1,60	6,77	
33-06-004-05	Устройство для точечного спека-ния слов пастила						5,61 0,004

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 2)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 3)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 4)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 5)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 6)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
	(зона: 7)	61,19	56,04	4,00	0,27	1,15	
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя						18 0,071
	(зона: 1)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 2)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 3)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 4)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 5)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 6)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
	(зона: 7)	230,90	198,54	27,59	1,06	4,77	
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани						37,1 0,653
	(зона: 1)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 2)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 3)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 4)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 5)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 6)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
	(зона: 7)	568,46	385,10	172,86	8,11	10,50	
<b>Машина для:</b>							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°						22,5 0,485
	(зона: 1)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 2)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 3)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 4)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 5)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 6)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
	(зона: 7)	356,86	226,58	122,73	5,99	7,55	
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте						24,7 0,16
	(зона: 1)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 2)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 3)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 4)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 5)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 6)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	
	(зона: 7)	305,93	256,39	41,61	2,00	7,93	

## Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010

Кеттельные машины.

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу						10,1 0,165
	(зона: 1)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 2)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 3)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 4)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 5)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 6)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
	(зона: 7)	153,02	106,15	43,92	2,13	2,95	
33-06-010-02	чулочво-носочных изделий						12,3 0,136
	(зона: 1)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 2)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 3)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 4)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 5)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 6)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
	(зона: 7)	170,34	129,27	37,65	1,86	3,42	
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа						8,97 0,115
	(зона: 1)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 2)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 3)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 4)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 5)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 6)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	
	(зона: 7)	130,62	94,27	33,65	1,60	2,70	

Таблица 33-06-011

### Универсальные и специальные машины с промышленными столами.

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:

33-06-011-01	универсальная специальная						14,6 0,108
	(зона: 1)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 2)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 3)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 4)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 5)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 6)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
	(зона: 7)	310,92	161,04	145,81	6,38	4,07	
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса						15,7 0,12
	(зона: 1)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 2)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 3)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 4)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 5)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 6)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
	(зона: 7)	199,60	165,01	30,44	1,46	4,15	
33-06-011-03	специальная двухугольная для притачивания тесьмы молнии						13,5 0,109
	(зона: 1)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
	(зона: 2)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
	(зона: 4)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
	(зона: 5)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
	(зона: 6)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
	(зона: 7)	173,12	141,89	27,24	1,33	3,99	
33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок						14,6 0,125
	(зона: 1)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 2)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 3)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 4)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 5)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 6)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
	(зона: 7)	187,81	153,45	30,44	1,46	3,92	
<b>Машина пневматическая:</b>							
33-06-011-05	четырёхугольная для одно-временного выполнения четырех складок, зашивов						14,6 0,13
	(зона: 1)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 2)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 3)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 4)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 5)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 6)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
	(зона: 7)	198,70	161,04	33,56	1,60	4,10	
33-06-011-06	одноугольная для обработки изделий больших габаритов						13,5 0,252
	(зона: 1)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 2)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 3)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 4)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 5)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 6)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
	(зона: 7)	215,86	143,64	68,50	3,33	3,72	
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная						12,3 0,12
	(зона: 1)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 2)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 3)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 4)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 5)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 6)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
	(зона: 7)	169,96	129,27	36,77	1,73	3,92	
33-06-011-08	Машина одноугольная для пиковки матрацев						20,2 0,48
	(зона: 1)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 2)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 3)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 4)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 5)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 6)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
	(зона: 7)	315,60	201,80	108,87	5,32	4,93	
33-06-011-09	Питабелоскладчик						6,74 0,03
	(зона: 1)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды искусственных материалов	Наименование и характеристика искусственных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
	(зона: 3)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
	(зона: 4)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
	(зона: 5)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
	(зона: 6)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
	(зона: 7)	84,20	73,47	7,51	0,40	3,22	
<b>Машина швейная:</b>							
33-06-011-10	специальная двенадцатигорловая для стежки ватных пастилов						24,6 0,27
	(зона: 1)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 2)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 3)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 4)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 5)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 6)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
	(зона: 7)	316,31	245,75	64,49	3,06	6,07	
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве						7,85 0,09
	(зона: 1)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 2)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 3)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 4)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 5)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 6)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	
	(зона: 7)	119,62	83,52	33,60	1,60	2,50	

Таблица 33-06-012

## Швейные машины, полуавтоматы и автоматы.

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная-полуавтомат для изготовления:

33-06-012-01	прямых петель						12,3 0,11
	(зона: 1)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 2)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 3)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 4)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 5)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 6)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
	(зона: 7)	157,64	130,87	23,32	1,06	3,45	
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий						11,2 0,2
	(зона: 1)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 2)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 3)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 4)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 5)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 6)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
	(зона: 7)	176,63	119,17	54,21	2,66	3,25	
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком						11,2 0,148
	(зона: 1)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
	(зона: 2)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
	(зона: 3)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
	(зона: 4)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
	(зона: 5)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных затрат на материалы, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
	(зона: 7)	159,24	117,71	37,65	1,86	3,88	
<b>Машина швейная-полуавтомат для:</b>							
33-06-012-04	изготовления заклепок						8,94 0,088
	(зона: 1)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 2)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 3)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 4)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 5)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 6)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
	(зона: 7)	140,87	96,28	41,83	3,59	2,76	
33-06-012-05	пришивания пуговиц						13,4 0,105
	(зона: 1)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 2)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 3)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 4)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 5)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 6)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
	(зона: 7)	177,13	146,06	27,32	1,33	3,75	
33-06-012-06	пришивания этикеток						7,85 0,075
	(зона: 1)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 2)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 3)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 4)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 5)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 6)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
	(зона: 7)	102,98	83,52	17,01	0,80	2,45	
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом						8,97 0,205
	(зона: 1)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 2)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 3)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 4)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 5)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 6)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
	(зона: 7)	161,82	95,44	63,66	3,06	2,72	
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации						8,97 0,13
	(зона: 1)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 2)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 3)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 4)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 5)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 6)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
	(зона: 7)	138,16	96,61	38,77	1,86	2,78	
33-06-012-09	пришивания накладок на петлю						12,3 0,103
	(зона: 1)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
	(зона: 2)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
	(зона: 3)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
	(зона: 4)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
	(зона: 5)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
	(зона: 7)	164,90	134,07	27,32	1,33	3,51	
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации						14,6 0,142
	(зона: 1)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 2)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 3)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 4)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 5)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 6)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
	(зона: 7)	193,64	159,14	30,47	1,46	4,03	
<b>Машина швейная-полуавтомат для:</b>							
33-06-012-11	обработки прорезных карманов						10,1 0,24
	(зона: 1)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 2)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 3)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 4)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 5)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 6)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
	(зона: 7)	162,01	104,84	54,21	2,66	2,96	
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов						8,98 0,2
	(зона: 1)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 2)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 3)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 4)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 5)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 6)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
	(зона: 7)	145,39	95,55	47,07	2,26	2,77	
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов						11,2 0,25
	(зона: 1)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 2)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 3)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 4)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 5)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 6)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
	(зона: 7)	191,73	117,71	70,81	3,46	3,21	
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу						11,2 0,24
	(зона: 1)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 2)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 3)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 4)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 5)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 6)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
	(зона: 7)	178,30	117,71	57,39	2,79	3,20	
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов						23,5 0,6
	(зона: 1)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	
	(зона: 2)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	
	(зона: 3)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	
	(зона: 4)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	
	(зона: 5)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	расход исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	
	(зона: 7)	392,19	236,65	149,47	7,32	6,07	

**Таблица 33-06-013**
**Оборудование разное.**

Измеритель: 1 шт.

33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением (зона: 1-7)	97,37	81,48	14,26	0,67	1,63	$\frac{7,85}{0,6}$
--------------	--	-------	-------	-------	------	------	--------------------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ**
**Таблица 33-06-020**
**Прессы.**

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	698,35 698,35 698,35 698,35 698,35 698,35 698,35	201,80 201,80 201,80 201,80 201,80 201,80 201,80	47,90 47,90 47,90 47,90 47,90 47,90 47,90	2,26 2,26 2,26 2,26 2,26 2,26 2,26	448,65 448,65 448,65 448,65 448,65 448,65 448,65	$\frac{20,2}{0,2}$
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛТС для обработки окатов рукавов (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	581,59 581,59 581,59 581,59 581,59 581,59 581,59	215,50 215,50 215,50 215,50 215,50 215,50 215,50	105,72 105,72 105,72 105,72 105,72 105,72 105,72	5,19 5,19 5,19 5,19 5,19 5,19 5,19	260,37 260,37 260,37 260,37 260,37 260,37 260,37	$\frac{21,4}{0,38}$
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	539,79 539,79 539,79 539,79 539,79 539,79 539,79	236,65 236,65 236,65 236,65 236,65 236,65 236,65	138,93 138,93 138,93 138,93 138,93 138,93 138,93	6,78 6,78 6,78 6,78 6,78 6,78 6,78	164,21 164,21 164,21 164,21 164,21 164,21 164,21	$\frac{23,5}{0,406}$
33-06-020-04	двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6)	834,16 834,16 834,16 834,16 834,16 834,16	215,50 215,50 215,50 215,50 215,50 215,50	108,92 108,92 108,92 108,92 108,92 108,92	5,32 5,32 5,32 5,32 5,32 5,32	509,74 509,74 509,74 509,74 509,74 509,74	$\frac{21,4}{0,3}$



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	834,16	215,50	108,92	5,32	509,74	
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки						28 0,62
	(зона: 1)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 2)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 3)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 4)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 5)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 6)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
	(зона: 7)	443,76	284,48	137,37	6,65	21,91	
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов						20,2 0,14
	(зона: 1)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 2)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 3)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 4)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 5)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 6)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
	(зона: 7)	251,39	203,41	41,61	2,00	6,37	
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий						21,3 0,27
	(зона: 1)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 2)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 3)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 4)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 5)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 6)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
	(зона: 7)	289,82	214,49	67,61	3,19	7,72	
33-06-020-08	легкий типа С/С 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей						24,6 0,43
	(зона: 1)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 2)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 3)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 4)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 5)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 6)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
	(зона: 7)	362,10	249,94	99,84	4,92	12,32	
<b>Пресс электропневматический:</b>							
33-06-020-09	гладильный с программным управлением типа С/С 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей						25,8 0,55
	(зона: 1)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 2)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 3)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 4)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 5)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 6)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
	(зона: 7)	413,75	262,13	136,05	6,65	15,57	
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий						32,5 0,65
	(зона: 1)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
	(зона: 3)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
	(зона: 4)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
	(зона: 5)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
	(зона: 6)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
	(зона: 7)	513,61	333,13	164,27	7,98	16,21	
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек						44,9 1,3
	(зона: 1)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 2)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 3)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 4)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 5)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 6)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
	(зона: 7)	798,93	456,18	318,65	12,77	24,10	
<b>Пресс:</b>							
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажнотепловой обработки изделий						22,5 0,63
	(зона: 1)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 2)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 3)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 4)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 5)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 6)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
	(зона: 7)	382,19	226,58	142,80	6,78	12,81	
33-06-020-13	с парогенератором и вакуумотсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей						37,1 0,77
	(зона: 1)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 2)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 3)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 4)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 5)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 6)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
	(зона: 7)	575,32	370,63	184,39	7,58	20,30	
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321						10,1 0,07
	(зона: 1)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 2)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 3)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 4)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 5)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 6)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
	(зона: 7)	131,43	110,09	17,01	0,80	4,33	
33-06-020-15	плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102						43,7 0,93
	(зона: 1)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 2)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 3)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 4)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 5)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 6)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	
	(зона: 7)	684,65	443,99	223,96	9,18	16,70	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшие технические материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS  (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	 649,75 649,75 649,75 649,75 649,75 649,75 649,75	 388,11 388,11 388,11 388,11 388,11 388,11 388,11	 244,66 244,66 244,66 244,66 244,66 244,66 244,66	 9,98 9,98 9,98 9,98 9,98 9,98 9,98	 16,98 16,98 16,98 16,98 16,98 16,98 16,98	 38,2 1,02
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)  (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	 5541,62 5541,62 5541,62 5541,62 5541,62 5541,62 5541,62	 3977,00 3977,00 3977,00 3977,00 3977,00 3977,00 3977,00	 1396,73 1396,73 1396,73 1396,73 1396,73 1396,73 1396,73	 60,25 60,25 60,25 60,25 60,25 60,25 60,25	 167,89 167,89 167,89 167,89 167,89 167,89 167,89	 388 5,46
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника  (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	 275,19 275,19 275,19 275,19 275,19 275,19 275,19	 201,80 201,80 201,80 201,80 201,80 201,80 201,80	 67,36 67,36 67,36 67,36 67,36 67,36 67,36	 3,06 3,06 3,06 3,06 3,06 3,06 3,06	 6,03 6,03 6,03 6,03 6,03 6,03 6,03	 20,2 0,235
33-06-020-19	электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника  (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	 284,63 284,63 284,63 284,63 284,63 284,63 284,63	 203,41 203,41 203,41 203,41 203,41 203,41 203,41	 74,59 74,59 74,59 74,59 74,59 74,59 74,59	 3,46 3,46 3,46 3,46 3,46 3,46 3,46	 6,63 6,63 6,63 6,63 6,63 6,63 6,63	 20,2 0,33
33-06-020-20	электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников  (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	 881,56 881,56 881,56 881,56 881,56 881,56 881,56	 516,48 516,48 516,48 516,48 516,48 516,48 516,48	 349,15 349,15 349,15 349,15 349,15 349,15 349,15	 13,97 13,97 13,97 13,97 13,97 13,97 13,97	 15,93 15,93 15,93 15,93 15,93 15,93 15,93	 51,7 1,38
Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:							
33-06-020-21	воротников						 19,1 0,12

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 2)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 3)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 4)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 5)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 6)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 7)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
33-06-020-22	манжет						19,1 0,12
	(зона: 1)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 2)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 3)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 4)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 5)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 6)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
	(зона: 7)	236,60	190,81	40,11	1,73	5,68	
<b>Пресс электропневматический для окончательной утюжки:</b>							
33-06-020-23	воротников						20,2 0,255
	(зона: 1)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 2)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 3)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 4)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 5)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 6)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
	(зона: 7)	270,42	201,80	61,04	2,79	7,58	
33-06-020-24	макет						20,3 0,24
	(зона: 1)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 2)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 3)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 4)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 5)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 6)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
	(зона: 7)	271,13	202,80	61,04	2,79	7,29	
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими матекепами для окончательной обработки строчек						43,7 1,46
	(зона: 1)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 2)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 3)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 4)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 5)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 6)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
	(зона: 7)	768,30	436,56	317,42	12,50	14,32	
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)						19,1 0,195
	(зона: 1)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
	(зона: 2)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
	(зона: 3)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
	(зона: 4)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
	(зона: 5)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
	(зона: 6)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	252,21	192,34	53,69	2,39	6,18	
33-06-020-27	Стол складной электропневматический						13,4 0,055
	(зона: 1)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 2)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 3)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 4)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 5)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 6)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
	(зона: 7)	160,01	142,58	14,40	0,67	3,03	
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек						56,1 0,3
	(зона: 1)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 2)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 3)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 4)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 5)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 6)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
	(зона: 7)	729,56	596,90	92,78	4,39	39,88	
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстоем в цехах влажно-тепловой обработки						51,6 0,25
	(зона: 1)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 2)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 3)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 4)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 5)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 6)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
	(зона: 7)	669,84	555,73	75,06	3,46	39,05	
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин						19,1 0,45
	(зона: 1)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 2)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 3)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 4)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 5)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 6)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
	(зона: 7)	326,43	195,78	123,10	5,85	7,55	
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты						14,6 0,07
	(зона: 1)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 2)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 3)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 4)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 5)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 6)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
	(зона: 7)	186,89	155,34	28,34	1,33	3,21	
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)						281 4,98
	(зона: 1)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
	(зона: 3)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
	(зона: 4)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
	(зона: 5)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
	(зона: 6)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
	(зона: 7)	4601,33	2854,96	1526,24	63,18	220,13	
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутоживания отворотов и мелкий деталей пиджака						25,8 0,26
	(зона: 1)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 2)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 3)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 4)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 5)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 6)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
	(зона: 7)	365,20	262,13	81,03	3,72	22,04	
<b>Пресс электропневматический для:</b>							
33-06-020-34	разутоживания швов пиджаков и брюк						22,5 0,4
	(зона: 1)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 2)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 3)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 4)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 5)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 6)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
	(зона: 7)	374,22	226,58	126,31	5,99	21,33	
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк						21,4 0,3
	(зона: 1)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 2)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 3)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 4)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 5)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 6)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
	(зона: 7)	345,74	215,50	109,13	5,19	21,11	
33-06-020-36	приутоживания низков брюк						20,2 0,26
	(зона: 1)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 2)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 3)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 4)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 5)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 6)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
	(зона: 7)	302,02	203,41	77,74	3,59	20,87	
<b>Пресс электропневматический с программным управлением для:</b>							
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков						22,5 0,37
	(зона: 1)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
	(зона: 2)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
	(зона: 3)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
	(зона: 4)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
	(зона: 5)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
	(зона: 6)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	367,59	226,58	119,68	5,72	21,33	
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака						53,8 1,7
	(зона: 1)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 2)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 3)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 4)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 5)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 6)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
	(зона: 7)	1058,70	537,46	493,69	15,56	27,55	
33-06-020-39	внутрипроцессной и окончатальной влажно-тепловой обработки брюк						23,5 0,63
	(зона: 1)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 2)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 3)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 4)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 5)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 6)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
	(зона: 7)	427,03	234,77	170,76	8,11	21,50	
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака						22,5 0,36
	(зона: 1)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 2)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 3)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 4)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 5)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 6)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
	(зона: 7)	367,72	226,58	119,81	5,72	21,33	
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды						13,5 0,08
	(зона: 1)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 2)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 3)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 4)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 5)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 6)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
	(зона: 7)	182,75	140,13	34,41	1,60	8,21	
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом						10,1 0,09
	(зона: 1)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 2)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 3)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 4)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 5)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 6)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
	(зона: 7)	149,88	104,84	37,53	1,73	7,51	
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки						44,9 0,333
	(зона: 1)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
	(зона: 2)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
	(зона: 4)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
	(зона: 5)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
	(зона: 6)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
	(зона: 7)	673,40	483,57	162,32	6,52	27,51	
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле						61,7 2,45
	(зона: 1)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 2)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 3)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 4)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 5)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 6)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	
	(зона: 7)	1068,90	616,38	401,69	15,43	50,83	

Таблица 33-06-021

## Наровоздушные манекены и отпариватели.

Измеритель: 1 шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный						6,76 0,023
	(зона: 1)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 2)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 3)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 4)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 5)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 6)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	
	(зона: 7)	80,63	70,17	7,12	0,40	3,34	

Таблица 33-06-022

## Оборудование разнос.

Измеритель: 1 шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки жепского платья типа Л1-СУМ						81,9 1,018
	(зона: 1)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 2)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 3)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 4)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 5)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 6)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
	(зона: 7)	1348,72	860,77	430,53	20,75	57,42	
33-06-022-02	Стол утюжилый типа СУ						10,1 0,12
	(зона: 1)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 2)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 3)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 4)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 5)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 6)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
	(зона: 7)	147,96	104,84	40,77	2,00	2,35	
33-06-022-03	Парогенератор						19,1 0,155
	(зона: 1)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
	(зона: 2)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
	(зона: 3)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
	(зона: 4)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
	(зона: 6)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
	(зона: 7)	238,74	192,34	37,61	1,73	8,79	
33-06-022-04	Воздуходувка						23,5 0,45
	(зона: 1)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 2)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 3)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 4)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 5)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 6)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
	(зона: 7)	365,33	238,76	116,77	5,72	9,80	
33-06-022-05	Водоумягчитель катионоый						5,61 0,026
	(зона: 1-7)	65,68	57,00	7,54	0,40	1,14	

## Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030

## Конвейеры.

Измеритель: 1 шт.

33-06-030-01	Конвейер однорельсовый типа КО-1, число рабочих мест 25						207 2,31
	(зона: 1)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 2)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 3)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 4)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 5)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 6)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
	(зона: 7)	2902,47	2283,21	545,36	22,74	73,90	
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)						8,98 0,05
	(зона: 1-7)	112,08	93,21	17,01	0,80	1,86	
Измеритель: 1 шт.							
Транспортер механический типа ТМ:							
33-06-030-03	одноярусный нижний						96,5 0,81
	(зона: 1)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 2)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 3)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 4)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 5)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 6)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
	(зона: 7)	1320,69	1064,40	206,35	9,18	49,94	
33-06-030-04	одноярусный верхний						144 1,124
	(зона: 1)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
	(зона: 2)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
	(зона: 3)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
	(зона: 4)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
	(зона: 5)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
	(зона: 6)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	1915,96	1588,32	267,22	11,97	60,42	
33-06-030-05	двухярусный						193 1,565
	(зона: 1)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 2)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 3)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 4)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 5)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 6)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
	(зона: 7)	2542,10	2103,70	367,68	16,09	70,72	
<b>Конвейер трикотажный:</b>							
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30						334 2,251
	(зона: 1)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 2)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 3)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 4)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 5)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 6)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
	(зона: 7)	4486,66	3774,20	607,47	26,47	104,99	
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60						384 2,591
	(зона: 1)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 2)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 3)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 4)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 5)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 6)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
	(зона: 7)	5129,25	4339,20	673,76	27,13	116,29	
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60						642 4,42
	(зона: 1)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 2)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 3)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 4)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 5)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 6)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
	(зона: 7)	8244,46	7164,72	904,62	31,92	175,12	
<b>Измеритель: 1 секция</b>							
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)						10,1 0,05
	(зона: 1-7)	118,81	106,15	10,54	0,53	2,12	
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ						230 0,94
	(зона: 1)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 2)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 3)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 4)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 5)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 6)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
	(зона: 7)	2973,49	2566,80	326,16	15,69	80,53	
<b>Измеритель: 1 секция</b>							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10) (зона: 1-7)	191,20	171,13	16,65	0,80	3,42	15,7 0,06

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035

## Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	394,19 394,19 394,19 394,19 394,19 394,19 394,19	249,94 249,94 249,94 249,94 249,94 249,94 249,94	134,23 134,23 134,23 134,23 134,23 134,23 134,23	6,52 6,52 6,52 6,52 6,52 6,52 6,52	10,02 10,02 10,02 10,02 10,02 10,02 10,02	24,6 0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	843,75 843,75 843,75 843,75 843,75 843,75 843,75	526,47 526,47 526,47 526,47 526,47 526,47 526,47	298,71 298,71 298,71 298,71 298,71 298,71 298,71	14,50 14,50 14,50 14,50 14,50 14,50 14,50	18,57 18,57 18,57 18,57 18,57 18,57 18,57	48,3 1,09

## ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001

## Машины, прессы, станки.

Измеритель: 1 шт.

33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	97,78 97,78 97,78 97,78 97,78 97,78 97,78	85,57 85,57 85,57 85,57 85,57 85,57 85,57	10,41 10,41 10,41 10,41 10,41 10,41 10,41	1,60 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60	1,80 1,80 1,80 1,80 1,80 1,80 1,80	7,85 0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	114,80 114,80 114,80 114,80 114,80 114,80 114,80	97,45 97,45 97,45 97,45 97,45 97,45 97,45	14,21 14,21 14,21 14,21 14,21 14,21 14,21	2,13 2,13 2,13 2,13 2,13 2,13 2,13	3,14 3,14 3,14 3,14 3,14 3,14 3,14	8,94 0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для пакатки дорожек на кожаных ремнях (зона: 1)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	9,3 0,08

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
	(зона: 3)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
	(зона: 4)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
	(зона: 5)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
	(зона: 6)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
	(зона: 7)	104,36	101,37	0,53	0,00	2,46	
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной вертланки и навивки хомутины						13,4 0,11
	(зона: 1)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 2)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 3)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 4)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 5)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 6)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
	(зона: 7)	150,71	146,06	1,30	0,00	3,35	
33-07-001-05	Станок для протягивания спивки при сборе горбатых седелок						12,4 0,12
	(зона: 1)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 2)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 3)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 4)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 5)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 6)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
	(зона: 7)	132,62	128,71	1,19	0,00	2,72	
33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и спивки						12,3 0,17
	(зона: 1)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 2)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 3)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 4)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 5)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 6)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
	(зона: 7)	137,47	130,87	3,39	0,40	3,21	
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей						12,4 0,1
	(зона: 1)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 2)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 3)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 4)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 5)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 6)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
	(зона: 7)	141,66	131,94	1,14	0,00	8,58	
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски						13,4 0,4
	(зона: 1)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 2)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 3)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 4)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 5)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 6)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
	(зона: 7)	148,89	142,58	1,84	0,00	4,47	
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысковки ремней						10,1 0,3
	(зона: 1)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
	(зона: 3)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
	(зона: 4)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
	(зона: 5)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
	(зона: 6)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
	(зона: 7)	128,66	110,09	15,18	2,26	3,39	
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи						17,5 0,88
	(зона: 1)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 2)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 3)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 4)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 5)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 6)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
	(зона: 7)	191,41	181,65	4,51	0,00	5,25	
<b>Машина кожестрогальная, марка:</b>							
33-07-001-11	ЛСВ-7						44,3 2,2
	(зона: 1)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 2)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 3)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 4)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 5)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 6)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
	(зона: 7)	491,26	459,83	19,53	0,00	11,90	
33-07-001-12	Е-450						27,8 1,18
	(зона: 1)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 2)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 3)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 4)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 5)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 6)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	
	(зона: 7)	303,56	288,56	6,53	0,00	8,47	

**ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ****Таблица 33-08-001****Машины, установки.**

Измеритель: 1 шт.

33-08-001-01	Машина раздвижная	прочесочно-					16,5 0,28
	(зона: 1)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 2)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 3)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 4)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 5)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 6)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88
	(зона: 7)		200,90	175,56	2,46	0,00	22,88

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисход. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выколачивания и выравнивания щетины <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i> <i>(зона: 7)</i>	497,17 497,17 497,17 497,17 497,17 497,17 497,17	370,03 370,03 370,03 370,03 370,03 370,03 370,03	13,48 13,48 13,48 13,48 13,48 13,48 13,48	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	113,66 113,66 113,66 113,66 113,66 113,66 113,66	36,1 1,92
<b>Машина для щетины:</b>							
33-08-001-03	подравнивающая <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i> <i>(зона: 7)</i>	153,30 153,30 153,30 153,30 153,30 153,30 153,30	130,32 130,32 130,32 130,32 130,32 130,32 130,32	1,37 1,37 1,37 1,37 1,37 1,37 1,37	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	21,61 21,61 21,61 21,61 21,61 21,61 21,61	12,4 0,1
33-08-001-04	вытягивающая <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i> <i>(зона: 7)</i>	204,67 204,67 204,67 204,67 204,67 204,67 204,67	161,85 161,85 161,85 161,85 161,85 161,85 161,85	1,59 1,59 1,59 1,59 1,59 1,59 1,59	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	41,23 41,23 41,23 41,23 41,23 41,23 41,23	15,4 0,45
33-08-001-05	выколачивающая <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i> <i>(зона: 7)</i>	196,48 196,48 196,48 196,48 196,48 196,48 196,48	173,42 173,42 173,42 173,42 173,42 173,42 173,42	0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	22,47 22,47 22,47 22,47 22,47 22,47 22,47	16,5 0,06
33-08-001-06	выколачивающая <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i> <i>(зона: 7)</i>	304,22 304,22 304,22 304,22 304,22 304,22 304,22	237,53 237,53 237,53 237,53 237,53 237,53 237,53	5,17 5,17 5,17 5,17 5,17 5,17 5,17	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	61,52 61,52 61,52 61,52 61,52 61,52 61,52	22,6 0,91
33-08-001-07	мешальная <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i> <i>(зона: 5)</i> <i>(зона: 6)</i>	570,60 570,60 570,60 570,60 570,60 570,60	443,52 443,52 443,52 443,52 443,52 443,52	13,73 13,73 13,73 13,73 13,73 13,73	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	113,35 113,35 113,35 113,35 113,35 113,35	42,2 1,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	570,60	443,52	13,73	0,00	113,35	

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010

Станки, автоматы.

Измеритель: 1 шт.

Стапок для зубных щеток:

33-08-010-01	подстригальный						8,94 0,05
	(зона: 1)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 2)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 3)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 4)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 5)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 6)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
	(зона: 7)	129,18	97,45	10,41	1,60	21,32	
33-08-010-02	фрезерный						14,4 0,35
	(зона: 1)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 2)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 3)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 4)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 5)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 6)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
	(зона: 7)	199,81	156,96	1,34	0,00	41,51	
33-08-010-03	шлифовальный для колодок						8,94 0,045
	(зона: 1)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 2)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 3)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 4)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 5)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 6)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
	(зона: 7)	128,78	97,45	10,38	1,60	20,95	
33-08-010-04	полировочный						13,4 0,21
	(зона: 1)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 2)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 3)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 4)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 5)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 6)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
	(зона: 7)	179,14	146,06	1,56	0,00	31,52	
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный						21,6 1
	(зона: 1)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 2)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 3)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 4)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 5)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 6)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	
	(зона: 7)	259,01	221,40	4,42	0,00	33,19	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисп. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный						16,5 0,5
	(зона: 1)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 2)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 3)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 4)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 5)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 6)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	
	(зона: 7)	201,09	171,27	1,67	0,00	28,15	

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

**Таблица 33-08-015**
**Станки, полуавтоматы.**

Измеритель: 1 шт.

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины						8,94 0,05
	(зона: 1)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 2)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 3)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 4)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 5)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 6)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
	(зона: 7)	127,51	96,28	10,41	1,60	20,82	
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волое и щетины в технические щетки						15,4 0,28
	(зона: 1)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 2)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 3)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 4)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 5)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 6)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
	(зона: 7)	192,87	159,85	1,06	0,00	31,96	
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одно-временной сверловки и посадки кустов в щетки						42 1,6
	(зона: 1)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 2)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 3)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 4)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 5)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 6)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	
	(зона: 7)	562,54	435,96	13,98	0,00	112,60	

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

**Таблица 33-08-020**
**Станки, машины.**

Измеритель: 1 шт.



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска нетехнических материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-020-01	Станок для резки капрона (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	214,14 214,14 214,14 214,14 214,14 214,14 214,14	171,27 171,27 171,27 171,27 171,27 171,27 171,27	1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	41,42 41,42 41,42 41,42 41,42 41,42 41,42	16,5 0,4
33-08-020-02	Станок ершеизготовительный (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	124,33 124,33 124,33 124,33 124,33 124,33 124,33	92,80 92,80 92,80 92,80 92,80 92,80 92,80	10,46 10,46 10,46 10,46 10,46 10,46 10,46	1,60 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60	21,07 21,07 21,07 21,07 21,07 21,07 21,07	8,94 0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсульных и филеичатых кистей (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	151,94 151,94 151,94 151,94 151,94 151,94 151,94	128,71 128,71 128,71 128,71 128,71 128,71 128,71	1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	21,78 21,78 21,78 21,78 21,78 21,78 21,78	12,4 0,2
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбивания щетин (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	284,33 284,33 284,33 284,33 284,33 284,33 284,33	219,46 219,46 219,46 219,46 219,46 219,46 219,46	3,71 3,71 3,71 3,71 3,71 3,71 3,71	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	61,16 61,16 61,16 61,16 61,16 61,16 61,16	21,6 0,9

## ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

## Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001

## Крутильное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

33-09-001-01	Машина крутильная однопредельная двухсторонняя для получения тектурированных нитей (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6)	10972,06 10972,06 10972,06 10972,06 10972,06 10972,06	7433,80 7433,80 7433,80 7433,80 7433,80 7433,80	1827,91 1827,91 1827,91 1827,91 1827,91 1827,91	67,43 67,43 67,43 67,43 67,43 67,43	1710,35 1710,35 1710,35 1710,35 1710,35 1710,35	682 10
--------------	--	--	--	--	--	--	-----------

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения			исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	10972,06	7433,80	1827,91	67,43	1710,35	
<b>Измеритель: 1 секция</b>							
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней						50,5 0,52
	(зона: 1)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 2)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 3)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 4)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 5)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 6)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
	(зона: 7)	762,64	543,89	129,11	5,72	89,64	
<b>ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>							
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП</b>							
<b>Таблица 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты.</b>							
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти						91,1 6,65
	(зона: 1)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 2)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 3)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 4)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 5)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 6)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
	(зона: 7)	1570,85	1004,83	482,56	44,60	83,46	
33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога						13,4 0,25
	(зона: 1)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 2)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 3)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 4)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 5)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 6)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
	(зона: 7)	162,30	139,09	1,06	0,00	22,15	
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты						47 0,8
	(зона: 1)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 2)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 3)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 4)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 5)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 6)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
	(зона: 7)	617,82	487,86	62,24	2,66	67,72	
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты						70,6 3
	(зона: 1)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
	(зона: 2)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
	(зона: 3)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
	(зона: 5)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
	(зона: 6)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
	(зона: 7)	1227,32	742,01	318,72	9,58	166,59	
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков						95,4 3
	(зона: 1)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 2)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 3)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 4)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 5)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 6)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
	(зона: 7)	1312,81	1002,65	289,19	9,58	20,97	
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно						79,7 4,6
	(зона: 1)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 2)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 3)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 4)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 5)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 6)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	
	(зона: 7)	1053,97	848,01	142,56	16,99	63,40	

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010

Прессы, машины, станки, барабаны, смесители.

Измеритель: 1 шт.

33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для пшуроков						14,4 0,2
	(зона: 1)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 2)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 3)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 4)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 5)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 6)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
	(зона: 7)	156,88	151,34	0,89	0,00	4,65	
33-10-010-02	Машина колотильная для пшуроков						15,4 0,2
	(зона: 1)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 2)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 3)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 4)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 5)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 6)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
	(зона: 7)	164,26	159,85	0,89	0,00	3,52	
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для пшурки						14,4 0,23
	(зона: 1)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
	(зона: 2)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
	(зона: 3)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
	(зона: 4)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
	(зона: 5)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	

Номера разделов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
	(зона: 7)	153,81	149,47	1,03	0,00	3,31	
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха						31,9 0,3
	(зона: 1)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 2)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 3)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 4)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 5)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 6)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
	(зона: 7)	365,40	343,56	14,65	0,00	7,19	
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок						18,5 0,3
	(зона: 1)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 2)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 3)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 4)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 5)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 6)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
	(зона: 7)	194,80	189,63	1,06	0,00	4,11	
<b>Машина стригальная для:</b>							
33-10-010-06	щесика						23,7 0,4
	(зона: 1)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 2)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 3)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 4)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 5)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 6)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
	(зона: 7)	249,51	242,93	1,40	0,00	5,18	
33-10-010-07	шкуроч						22,6 0,3
	(зона: 1)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 2)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 3)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 4)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 5)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 6)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
	(зона: 7)	238,19	231,65	1,59	0,00	4,95	
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха						22,6 0,6
	(зона: 1)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 2)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 3)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 4)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 5)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 6)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
	(зона: 7)	240,19	231,65	3,59	0,00	4,95	
33-10-010-09	Машина щипальная восьмисекционная для пуха						73,1 2,3
	(зона: 1)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	
	(зона: 2)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	
	(зона: 3)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	
	(зона: 4)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	
	(зона: 5)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	
	(зона: 7)	949,54	787,29	146,18	0,00	16,07	

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-015

Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свейлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы.

Измеритель: 1 шт.

<b>Плита притирочная для:</b>							
33-10-015-01	коллапов фетровых, шерстяных шляп						13,4 0,15
	(зона: 1)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 2)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 3)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 4)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 5)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 6)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
	(зона: 7)	145,27	140,83	0,81	0,00	3,63	
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви						13,4 0,2
	(зона: 1)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 2)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 3)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 4)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 5)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 6)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
	(зона: 7)	145,41	140,83	0,95	0,00	3,63	
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп						36 0,3
	(зона: 1)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 2)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 3)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 4)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 5)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 6)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
	(зона: 7)	401,69	378,36	14,79	0,00	8,54	
33-10-015-04	Аппарат красильный для коллапов шляп						51,5 0,5
	(зона: 1)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 2)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 3)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 4)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 5)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 6)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
	(зона: 7)	567,76	541,27	15,12	0,00	11,37	
33-10-015-05	Станок кольцереэный для циллиндрических деталей						24,7 0,95
	(зона: 1)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
	(зона: 2)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
	(зона: 3)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	

Номера разделов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	расход исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
	(зона: 5)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
	(зона: 6)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
	(зона: 7)	263,49	253,18	4,17	0,00	6,14	
33-10-015-06	Машина намазная для пшурок						56,6 1
	(зона: 1)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 2)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 3)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 4)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 5)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 6)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
	(зона: 7)	632,01	594,87	24,27	0,00	12,87	
33-10-015-07	Нож ленточный для раскря войлочного холста на ленты						64,8 1,1
	(зона: 1)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 2)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 3)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 4)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 5)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 6)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
	(зона: 7)	713,01	672,62	26,02	0,00	14,37	
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви						15,4 0,35
	(зона: 1)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 2)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 3)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 4)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 5)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 6)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
	(зона: 7)	165,04	159,85	1,34	0,00	3,85	
33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока						31,9 0,5
	(зона: 1)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 2)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 3)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 4)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 5)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 6)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
	(зона: 7)	372,78	347,71	15,74	0,00	9,33	
33-10-015-10	конусов и колпачков валяной обуви						27,8 0,7
	(зона: 1)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 2)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 3)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 4)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 5)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 6)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
	(зона: 7)	335,56	303,02	24,10	0,00	8,44	
33-10-015-11	Полуавтомат свейлачивающий для конусов валяной обуви						19,6 1,3
	(зона: 1)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
	(зона: 2)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
	(зона: 3)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
	(зона: 5)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
	(зона: 6)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
	(зона: 7)	219,70	203,45	11,26	0,00	4,99	
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для ко- нусов валяной обуви						49,4 1,4
	(зона: 1)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 2)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 3)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 4)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 5)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 6)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
	(зона: 7)	600,13	532,04	55,83	0,00	12,26	
33-10-015-13	Машина кислотовая для зама- чивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты						22,6 1,6
	(зона: 1)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 2)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 3)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 4)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 5)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 6)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
	(зона: 7)	263,07	243,40	11,56	0,00	8,11	
33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской ва- ляной обуви						20,6 1,9
	(зона: 1)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 2)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 3)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 4)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 5)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 6)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
	(зона: 7)	225,91	207,44	11,13	0,00	7,34	
<b>Машина молютовая для:</b>							
33-10-015-15	валяной обуви						26,8 2
	(зона: 1)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 2)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 3)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 4)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 5)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 6)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
	(зона: 7)	312,15	285,15	20,11	0,00	6,89	
33-10-015-16	валки войлока						57,6 5,25
	(зона: 1)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 2)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 3)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 4)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 5)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 6)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
	(зона: 7)	1041,86	612,86	67,90	0,00	361,10	
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви						65,2 2,5
	(зона: 1)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисход. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
	(зона: 3)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
	(зона: 4)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
	(зона: 5)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
	(зона: 6)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
	(зона: 7)	795,49	693,73	87,30	0,00	14,46	
<b>Станок для моншоп:</b>							
33-10-015-18	растяжной						51,3 2
	(зона: 1)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 2)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 3)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 4)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 5)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 6)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
	(зона: 7)	624,28	532,49	80,06	0,00	11,73	
33-10-015-19	чистильный						66,9 2,3
	(зона: 1)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 2)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 3)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 4)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 5)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 6)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
	(зона: 7)	789,67	694,42	80,17	0,00	15,08	
33-10-015-20	Агрегат павивочный для павивки моншоп						166 7
	(зона: 1)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 2)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 3)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 4)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 5)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 6)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
	(зона: 7)	2394,79	1744,66	613,57	48,26	36,56	
<b>Машина для войлока:</b>							
33-10-015-21	стригальная						83,4 3,6
	(зона: 1)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 2)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 3)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 4)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 5)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 6)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
	(зона: 7)	1117,80	854,85	244,77	0,00	18,18	
33-10-015-22	промывная						75 4
	(зона: 1)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 2)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 3)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 4)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 5)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 6)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
	(зона: 7)	1023,74	768,75	238,10	0,00	16,89	
33-10-015-23	двойло-лепточная						89,6 5



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуск неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 2)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 3)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 4)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 5)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 6)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
	(зона: 7)	1194,27	918,40	250,48	0,00	25,39	
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубki войлочных деталей						34 1,7
	(зона: 1)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 2)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 3)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 4)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 5)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 6)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
	(зона: 7)	370,20	345,44	15,15	0,00	9,61	
33-10-015-25	Самопресс для войлока						133 5,5
	(зона: 1)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 2)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 3)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 4)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 5)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 6)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
	(зона: 7)	1564,45	1363,25	170,42	18,96	30,78	
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов						194 12
	(зона: 1)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 2)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 3)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 4)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 5)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 6)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
	(зона: 7)	2993,76	2038,94	902,16	84,56	52,66	
33-10-015-27	Машина сшивающая универсальная						393 36
	(зона: 1)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 2)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 3)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 4)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 5)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 6)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
	(зона: 7)	5926,05	4232,61	1568,83	128,89	124,61	
33-10-015-28	Агрегат для сепки плотных войлоков						578 54,4
	(зона: 1)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 2)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 3)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 4)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 5)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 6)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
	(зона: 7)	8813,50	6450,48	2089,29	184,61	273,73	
33-10-015-29	Машина катальная для валятой обуви						28,8 1,4
	(зона: 1)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	
	(зона: 3)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	
	(зона: 4)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	
	(зона: 5)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	
	(зона: 6)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	
	(зона: 7)	665,50	295,20	14,48	0,00	355,82	

#### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица 33-10-020**
**Машины.**

Измеритель: 1 шт.

33-10-020-01	Машина сдвигачивающая для пуховых колпаков						43,5 1,3
	(зона: 1)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 2)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 3)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 4)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 5)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 6)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
	(зона: 7)	539,96	474,15	54,49	0,00	11,32	
33-10-020-02	Машина основывающая для формы пухового колпака						45,7 2,5
	(зона: 1)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 2)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 3)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 4)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 5)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 6)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
	(зона: 7)	595,02	498,13	83,74	0,00	13,15	
33-10-020-03	Машина многоваликовая для валки колпаков						49,1 3,3
	(зона: 1)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 2)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 3)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 4)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 5)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 6)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	
	(зона: 7)	730,99	535,19	181,91	0,00	13,89	

#### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица 33-10-025**
**Станки, машины, полуавтоматы, аппараты.**

Измеритель: 1 шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви						18 0,46
	(зона: 1)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
	(зона: 2)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения					включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
	(зона: 4)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
	(зона: 5)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
	(зона: 6)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
	(зона: 7)	251,41	184,50	62,30	4,26	4,61	
33-10-025-02	Машина роliko-растяжная для валяной обуви						51,5 1,3
	(зона: 1)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 2)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 3)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 4)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 5)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 6)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
	(зона: 7)	600,10	534,57	54,57	0,00	10,96	
33-10-025-03	Стапок рычажно-растяжной четырехколесный для основ валяной обуви						19,6 0,78
	(зона: 1)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 2)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 3)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 4)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 5)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 6)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
	(зона: 7)	212,87	203,45	3,84	0,00	5,58	
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви						44,2 1,3
	(зона: 1)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 2)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 3)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 4)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 5)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 6)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
	(зона: 7)	545,06	476,03	57,08	0,00	11,95	
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви						70 3,3
	(зона: 1)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 2)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 3)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 4)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 5)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 6)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
	(зона: 7)	1008,50	699,30	92,62	0,00	216,58	
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви						22,6 1
	(зона: 1)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 2)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 3)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 4)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 5)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 6)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
	(зона: 7)	239,76	229,62	4,63	0,00	5,51	
33-10-025-07	Стапок выравнивающий для валяного сапога						20,6 0,3
	(зона: 1)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
	(зона: 2)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расходными материалами, единица измерения					исето неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
	(зона: 4)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
	(зона: 5)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
	(зона: 6)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
	(зона: 7)	215,48	209,30	1,45	0,00	4,73	
33-10-025-08	Станок клипсовальный						21,6 0,6
	(зона: 1)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 2)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 3)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 4)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 5)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 6)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
	(зона: 7)	227,17	219,46	3,00	0,00	4,71	
33-10-025-09	Полуавтомат расколочный						12,4 0,5
	(зона: 1)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 2)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 3)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 4)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 5)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 6)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
	(зона: 7)	138,61	131,94	1,65	0,00	5,02	
33-10-025-10	Станок расколочный						14,4 1
	(зона: 1)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 2)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 3)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 4)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 5)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 6)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
	(зона: 7)	161,28	153,22	3,92	0,00	4,14	
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви						18,5 0,3
	(зона: 1)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 2)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 3)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 4)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 5)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 6)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
	(зона: 7)	193,27	187,96	1,23	0,00	4,08	
33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви						65,9 1,4
	(зона: 1)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 2)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 3)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 4)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 5)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 6)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	
	(зона: 7)	843,87	726,88	100,94	0,00	16,05	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030

### Оборудование валяльно-войлочного производства.

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	208,89 208,89 208,89 208,89 208,89 208,89 208,89	203,20 203,20 203,20 203,20 203,20 203,20 203,20	1,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1,09	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	4,60 4,60 4,60 4,60 4,60 4,60 4,60	20 0,3
33-10-030-02	маятниковая для войлочных полировальных кругов (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	573,58 573,58 573,58 573,58 573,58 573,58 573,58	546,52 546,52 546,52 546,52 546,52 546,52 546,52	15,21 15,21 15,21 15,21 15,21 15,21 15,21	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	11,85 11,85 11,85 11,85 11,85 11,85 11,85	52 0,55
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлочных кругов (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	516,03 516,03 516,03 516,03 516,03 516,03 516,03	478,80 478,80 478,80 478,80 478,80 478,80 478,80	25,81 25,81 25,81 25,81 25,81 25,81 25,81	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	11,42 11,42 11,42 11,42 11,42 11,42 11,42	45 1
33-10-030-04	валяльно-стригальная двухкучлачковая для войлока (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	424,95 424,95 424,95 424,95 424,95 424,95 424,95	359,70 359,70 359,70 359,70 359,70 359,70 359,70	55,58 55,58 55,58 55,58 55,58 55,58 55,58	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	9,67 9,67 9,67 9,67 9,67 9,67 9,67	33 1,9
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4) (зона: 5) (зона: 6) (зона: 7)	1658,40 1658,40 1658,40 1658,40 1658,40 1658,40 1658,40	1475,49 1475,49 1475,49 1475,49 1475,49 1475,49 1475,49	136,12 136,12 136,12 136,12 136,12 136,12 136,12	16,07 16,07 16,07 16,07 16,07 16,07 16,07	46,79 46,79 46,79 46,79 46,79 46,79 46,79	137 4,5
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота						81,2 8

Номера разделов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 2)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 3)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 4)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 5)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 6)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
	(зона: 7)	1140,95	874,52	220,59	28,67	45,84	
33-10-030-07	валяльная многовалочная для предварительной валки войлока						350 14
	(зона: 1)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 2)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 3)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 4)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 5)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 6)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
	(зона: 7)	4627,66	3769,50	762,57	49,48	95,59	
33-10-030-08	расправочная для войлока						57 2,1
	(зона: 1)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 2)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 3)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 4)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 5)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 6)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
	(зона: 7)	737,28	613,89	109,27	0,00	14,12	
33-10-030-09	киселовочная для войлока						118 6
	(зона: 1)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 2)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 3)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 4)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 5)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 6)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
	(зона: 7)	1465,57	1255,52	181,70	22,43	28,35	
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви						42 1,5
	(зона: 1)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 2)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 3)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 4)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 5)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 6)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	
	(зона: 7)	460,33	422,94	13,81	0,00	23,58	

## Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035

Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства.

Измеритель: 1 шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков						8,72 0,1
--------------	------------------------------	--	--	--	--	--	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 2)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 3)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 4)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 5)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 6)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
	(зона: 7)	108,20	95,05	11,09	1,73	2,06	
33-10-035-02	Машина шеточно-ворсовальная для пляп						31 0,6
	(зона: 1)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 2)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 3)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 4)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 5)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 6)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
	(зона: 7)	356,88	325,81	24,23	0,00	6,84	
<b>Машина для растяжки:</b>							
33-10-035-03	головок колпаков						14 0,3
	(зона: 1)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 2)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 3)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 4)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 5)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 6)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
	(зона: 7)	150,05	145,32	1,50	0,00	3,23	
33-10-035-04	полтей пляп						32 0,84
	(зона: 1)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 2)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 3)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 4)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 5)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 6)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
	(зона: 7)	368,47	336,32	25,10	0,00	7,05	
<b>Машина:</b>							
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков						16 0,3
	(зона: 1)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 2)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 3)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 4)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 5)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 6)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
	(зона: 7)	171,55	166,08	1,50	0,00	3,97	
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков						20 0,8
	(зона: 1)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 2)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 3)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 4)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 5)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 6)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	
	(зона: 7)	217,76	207,60	4,17	0,00	5,99	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-035-07	МОЛОТОВАЯ ДЛЯ КОЛПАКОВ						$\frac{48}{2}$
	(зона: 1)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 2)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 3)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 4)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 5)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 6)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	
	(зона: 7)	590,89	504,48	74,48	0,00	11,93	

**Машина валяльная для колпаков:**

33-10-035-08	трехвальная						$\frac{18,5}{0,583}$
	(зона: 1)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 2)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 3)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 4)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 5)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 6)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
	(зона: 7)	257,74	194,44	11,27	1,20	52,03	
33-10-035-09	кольцевая						$\frac{16}{0,664}$
	(зона: 1)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 2)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 3)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 4)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 5)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 6)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	
	(зона: 7)	218,43	164,00	3,01	0,00	51,42	

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**
**Таблица 33-10-040**
**Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства.**

Измеритель: 1 шт.

33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви						$\frac{15}{0,1}$
	(зона: 1)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 2)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 3)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 4)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 5)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 6)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
	(зона: 7)	158,66	153,75	0,64	0,00	4,27	
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви						$\frac{28}{0,55}$
	(зона: 1)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
	(зона: 2)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
	(зона: 3)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
	(зона: 4)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
	(зона: 5)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
	(зона: 6)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	334,12	301,56	24,10	0,00	8,46	
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока						20 0,8
	(зона: 1)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 2)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 3)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 4)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 5)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 6)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
	(зона: 7)	213,81	205,00	4,17	0,00	4,64	
<b>Машина:</b>							
33-10-040-04	полосорезная для войлока						33 1,1
	(зона: 1)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 2)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 3)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 4)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 5)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 6)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
	(зона: 7)	410,07	346,83	51,98	0,00	11,26	
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока						48 1,1
	(зона: 1)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 2)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 3)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 4)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 5)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 6)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
	(зона: 7)	627,96	516,96	96,34	0,00	14,66	
33-10-040-06	для комплексной отделки паружной поверхности валяной обуви						80,2 4,8
	(зона: 1)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 2)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 3)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 4)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 5)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 6)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	
	(зона: 7)	1476,07	814,83	404,79	32,43	256,45	

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045

Оборудование для окончательной отделки фетрового производства.

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпачков пилы:

33-10-045-01	чистильный						12 0,2
	(зона: 1)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
	(зона: 2)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
	(зона: 3)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных затрат на материалы, единица измерения			исето	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
	(зона: 5)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
	(зона: 6)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
	(зона: 7)	134,89	129,24	2,53	0,27	3,12	
33-10-045-02	ворсовывравнивающий						12 0,2
	(зона: 1)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 2)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 3)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 4)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 5)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 6)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
	(зона: 7)	136,32	127,68	4,25	0,40	4,39	
33-10-045-03	ворсоначесный						12 0,25
	(зона: 1)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 2)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 3)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 4)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 5)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 6)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
	(зона: 7)	133,98	126,12	3,50	0,40	4,36	
<b>Машина пылесвыкачивающая:</b>							
33-10-045-04	ремсшковая						15,3 0,5
	(зона: 1)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 2)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 3)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 4)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 5)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 6)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
	(зона: 7)	188,42	164,78	19,80	2,93	3,84	
33-10-045-05	барабанная						18,5 0,35
	(зона: 1)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 2)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 3)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 4)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 5)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 6)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
	(зона: 7)	209,03	199,25	4,67	0,53	5,11	
<b>Машина:</b>							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпачков						18 0,4
	(зона: 1)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 2)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 3)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 4)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 5)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 6)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
	(зона: 7)	192,54	186,84	1,42	0,00	4,28	
33-10-045-07	выравнивающая на две головки						12 0,3
	(зона: 1)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	
	(зона: 2)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	
	(зона: 4)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	
	(зона: 5)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	
	(зона: 6)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	
	(зона: 7)	136,85	129,24	4,49	0,53	3,12	

## Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050

Оборудование для отделки головных уборов.

Измеритель: 1 шт.

33-10-050-01	Машина рапторазмягчающая						9,81 0,1
	(зона: 1)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 2)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 3)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 4)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 5)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 6)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
	(зона: 7)	119,72	106,93	10,46	1,60	2,33	
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп						10,9 0,2
	(зона: 1)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 2)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 3)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 4)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 5)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 6)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
	(зона: 7)	122,92	117,39	2,53	0,27	3,00	
<b>Машина:</b>							
33-10-050-03	пропиточная для полет шляп						10,9 0,3
	(зона: 1)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 2)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 3)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 4)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 5)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 6)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
	(зона: 7)	156,26	118,81	34,75	5,32	2,70	
33-10-050-04	отделочная для шляп						18 0,32
	(зона: 1)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 2)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 3)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 4)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 5)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 6)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
	(зона: 7)	191,96	186,84	1,06	0,00	4,06	
<b>Автомат чистильно-шлифовальный для:</b>							
33-10-050-05	верха шляп						24 0,4
	(зона: 1)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
	(зона: 2)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расходных материалов, единица измерения					исето неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
	(зона: 4)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
	(зона: 5)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
	(зона: 6)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
	(зона: 7)	250,68	243,84	1,42	0,00	5,42	
33-10-050-06	полый плетяп						35 1,3
	(зона: 1)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 2)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 3)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 4)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 5)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 6)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
	(зона: 7)	429,28	367,85	53,15	0,00	8,28	
Пресс для плетяп:							
33-10-050-07	механический						10,9 0,3
	(зона: 1)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 2)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 3)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 4)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 5)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 6)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
	(зона: 7)	139,81	117,39	19,75	2,93	2,67	
33-10-050-08	гидравлический						22 1,5
	(зона: 1)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 2)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 3)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 4)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 5)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 6)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
	(зона: 7)	247,11	228,36	12,56	0,00	6,19	
33-10-050-09	Машина формовочная для плетяп						46 1,4
	(зона: 1)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 2)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 3)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 4)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 5)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 6)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
	(зона: 7)	551,96	489,44	51,81	0,00	10,71	
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания плетяпных прессов						27 1,7
	(зона: 1)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 2)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 3)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 4)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 5)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 6)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
	(зона: 7)	303,53	280,26	16,74	0,00	6,53	
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для плетяп						34 2,6
	(зона: 1)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
	(зона: 2)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая техническая материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
	(зона: 4)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
	(зона: 5)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
	(зона: 6)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
	(зона: 7)	385,72	352,92	25,20	0,00	7,60	
33-10-050-12	Котел декатировочный для пняп						39 2,6
	(зона: 1)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 2)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 3)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 4)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 5)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 6)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	
	(зона: 7)	438,93	404,82	25,09	0,00	9,02	

## ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001

## Оборудование для стирки.

Измеритель: 1 шт.

Машина стиральная для тряпья, загрузка:

33-11-001-01	25 кг						14,4 0,43
	(зона: 1)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 2)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 3)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 4)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 5)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 6)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
	(зона: 7)	155,03	149,47	1,98	0,00	3,58	
33-11-001-02	50 кг						26,8 1,42
	(зона: 1)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 2)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 3)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 4)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 5)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 6)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
	(зона: 7)	291,14	272,29	11,89	0,00	6,96	
33-11-001-03	100 кг						41,2 2,4
	(зона: 1)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 2)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 3)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 4)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 5)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 6)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	
	(зона: 7)	447,13	414,88	21,52	0,00	10,73	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005

### Оборудование сушильное.

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный для травы с торцевой загрузкой:

33-11-005-01	25 кг						19 1
	(зона: 1)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 2)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 3)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 4)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 5)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 6)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
	(зона: 7)	206,50	197,22	4,42	0,00	4,86	
33-11-005-02	50 кг						36 2,6
	(зона: 1)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 2)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 3)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 4)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 5)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 6)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	
	(зона: 7)	397,22	365,76	22,63	0,00	8,83	

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010

### Оборудование для прессования.

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:

33-11-010-01	малогобаритный						15,7 0,63
	(зона: 1)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 2)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 3)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 4)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 5)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 6)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
	(зона: 7)	225,98	165,01	8,56	1,20	52,41	
33-11-010-02	механический						37 1,8
	(зона: 1)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 2)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 3)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 4)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 5)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 6)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
	(зона: 7)	516,60	388,87	15,15	0,00	112,58	
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волоконистых материалов						46,3 3,37

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая из учтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 2)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 3)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 4)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 5)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 6)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	
	(зона: 7)	740,64	474,58	54,52	0,00	211,54	

#### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015

#### Оборудование дезинфекционное.

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:

33-11-015-01	10 м <sup>3</sup>						<u>124</u> 6,5
	(зона: 1)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 2)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 3)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 4)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 5)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 6)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
	(зона: 7)	1652,05	1238,76	384,73	102,07	28,56	
33-11-015-02	14 м <sup>3</sup>						<u>132</u> 7,5
	(зона: 1)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 2)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 3)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 4)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 5)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 6)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	
	(зона: 7)	1748,93	1318,68	399,02	102,65	31,23	

#### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ

Таблица 33-11-020

#### Оборудование для обеспыливания.

Измеритель: 1 шт.

33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья						<u>58</u> 2,62
	(зона: 1)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 2)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 3)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 4)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 5)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 6)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
	(зона: 7)	629,57	589,28	20,40	0,00	19,89	
33-11-020-02	Дрептер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья						<u>197</u> 7
	(зона: 1)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	
	(зона: 2)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	
	(зона: 4)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	
	(зона: 5)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	
	(зона: 6)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	
	(зона: 7)	2841,96	1934,54	866,30	174,64	41,12	

## Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

**Таблица 33-11-025**
**Оборудование разное.**

Измеритель: 1 шт.

**Машина:**

33-11-025-01	резательная для вторичного сырья						<u>15</u> 0,3
	(зона: 1)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 2)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 3)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 4)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 5)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 6)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
	(зона: 7)	189,10	155,70	1,26	0,00	32,14	
33-11-025-02	консервальная для отходов текстильного производства						<u>65</u> 3,1
	(зона: 1)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 2)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 3)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 4)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 5)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 6)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	
	(зона: 7)	744,46	666,25	61,91	0,00	16,30	



----- для дополнений -----

ТЕРМ-2001 Кемеровская область

ТЕРМ-2001 Кемеровская область

## СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	3
Таблица 33-01-001 Корьсерезки, машины дробильные.	3
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ	3
Таблица 33-01-011 Диффузоры.	3
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ	4
Таблица 33-01-021 Теплообменники.	4
Таблица 33-01-022 Аппараты выпарные, прямоточные.	4
Таблица 33-01-023 Камры распылительной сушиллки.	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ	4
Таблица 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины.	4
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ	5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	5
Таблица 33-02-001 Станки, завертки, кусачки.	5
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ	6
Таблица 33-02-010 Машины, вибротермосты, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки.	6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	8
Таблица 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов.	8
Таблица 33-02-021 Смесители.	9
Таблица 33-02-022 Прессы.	9
Таблица 33-02-023 Сушиллки, шкафы сушильные.	9
Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов.	10
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ	11
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ	11
Таблица 33-03-001 Оборудование для производства шпуль.	11
Таблица 33-03-002 Оборудование для производства катушек.	13
Таблица 33-03-003 Оборудование для производства челноков.	14
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	16
Таблица 33-03-010 Оборудование для производства игольчатой ленты.	16
Таблица 33-03-011 Оборудование для производства игольчатых шпалок, пластин и деталей.	17
Таблица 33-03-012 Оборудование для производства шпалок и деталей.	18
Таблица 33-03-013 Оборудование для производства клипсов.	18
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	19
Таблица 33-03-020 Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги.	19
Таблица 33-03-021 Оборудование для изготовления уточных патронов.	20
Таблица 33-03-022 Оборудование для изготовления корпусов и цилиндров.	21
Таблица 33-03-023 Оборудование для производства фибровых тазов.	23
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	23
Таблица 33-03-030 Оборудование для производства ремиз.	23
Таблица 33-03-031 Оборудование для производства берд.	24
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	26
Таблица 33-03-040 Станки.	26
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНТЕЛЕЙ КОЖИ	27
Таблица 33-03-045 Оборудование для производства технических изделий из кожи.	27
Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи.	30
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	33
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	33
Таблица 33-04-001 Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий.	33
Таблица 33-04-002 Кругловязальные машины для полотна и купонов.	34
Таблица 33-04-003 Плоскофланговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий.	36
Таблица 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа.	37
Таблица 33-04-005 Осноровальные машины.	37
Таблица 33-04-006 Оборудование разное.	37
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	38
Таблица 33-04-010 Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий.	38
Таблица 33-04-011 Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий.	39
Таблица 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование.	40
Таблица 33-04-013 Оборудование разное.	41
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	41
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	41
Таблица 33-05-001 Шпигельно-молальное оборудование.	41
Таблица 33-05-002 Сновальное оборудование.	42
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	42

Таблица 33-05-010 Лентоткацкое оборудование.	42
Раздел 3. ШЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	43
Таблица 33-05-015 Лентоплетельное оборудование.	43
Таблица 33-05-016 Шнуроплетельное оборудование.	43
Таблица 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование.	44
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	44
Таблица 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины.	44
Таблица 33-05-026 Вышивальные машины.	45
Таблица 33-05-027 Вспомогательное оборудование.	45
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	46
Таблица 33-05-035 Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент.	46
Таблица 33-05-036 Уборочные и браковочные машины.	47
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	47
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	47
Таблица 33-06-001 Оборудование экспериментальных цехов.	47
Таблица 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование.	49
Таблица 33-06-003 Настилочно-раскройное оборудование.	49
Таблица 33-06-004 Оборудование разное.	51
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	52
Таблица 33-06-010 Кетельные машины.	52
Таблица 33-06-011 Универсальные и специальные машины с промышленными столами.	53
Таблица 33-06-012 Швейные машины, полуавтоматы и автоматы.	55
Таблица 33-06-013 Оборудование разное.	58
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	58
Таблица 33-06-020 Прессы.	58
Таблица 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели.	66
Таблица 33-06-022 Оборудование разное.	66
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ	67
Таблица 33-06-030 Конвейеры.	67
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	69
Таблица 33-06-035 Оборудование разное.	69
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	69
Таблица 33-07-001 Машины, прессы, станки.	69
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	71
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	71
Таблица 33-08-001 Машины, установки.	71
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК	73
Таблица 33-08-010 Станки, автоматы.	73
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	74
Таблица 33-08-015 Станки, полуавтоматы.	74
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	74
Таблица 33-08-020 Станки, машины.	74
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	75
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	75
Таблица 33-09-001 Крутильное оборудование.	75
ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	76
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	76
Таблица 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты.	76
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	77
Таблица 33-10-010 Прессы, машины, станки, барабаны, смесители.	77
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	79
Таблица 33-10-015 Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свайлаживающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы.	79
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	84
Таблица 33-10-020 Машины.	84
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	84
Таблица 33-10-025 Станки, машины, полуавтоматы, аппараты.	84
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	87
Таблица 33-10-030 Оборудование валяльно-войлочного производства.	87
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	88
Таблица 33-10-035 Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства.	88
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	90
Таблица 33-10-040 Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства.	90
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	91
Таблица 33-10-045 Оборудование для окончательной отделки фетрового производства.	91
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	93
Таблица 33-10-050 Оборудование для отделки головных уборов.	93
ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	95
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	95
Таблица 33-11-001 Оборудование для стирки.	95
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	96
Таблица 33-11-005 Оборудование сушильное.	96
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ	96
Таблица 33-11-010 Оборудование для прессования.	96
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	97

Таблица 33-11-015 Оборудование дезинфекционное. . . . .	97
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ . . . . .	97
Таблица 33-11-020 Оборудование для обеспыливания. . . . .	97
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ . . . . .	98
Таблица 33-11-025 Оборудование разное. . . . .	98