

Часть 23. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Машина литнекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр шпеи:

3

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисчисл. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	10407,90	5097,96	1571,80	60,91	3738,14	
	(зона: 4)	10407,90	5097,96	1571,80	60,91	3738,14	
	(зона: 5)	10407,90	5097,96	1571,80	60,91	3738,14	
	(зона: 6)	10407,90	5097,96	1571,80	60,91	3738,14	
	(зона: 7)	10407,90	5097,96	1571,80	60,91	3738,14	

Таблица 23-01-002

Машины крутильные сигарного типа.

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная сигарного типа, диаметр щęki отдающей катушки 100 мм:

23-01-002-01	шестикатушечная						<u>203</u> 3,7
	(зона: 1)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 2)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 3)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 4)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 5)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 6)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
	(зона: 7)	3347,73	2320,29	909,55	34,85	117,89	
23-01-002-02	двенадцатикатушечная						<u>202</u> 5,43
	(зона: 1)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 2)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 3)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 4)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 5)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 6)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
	(зона: 7)	3515,40	2308,86	1085,85	43,49	120,69	
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щęki отдающей катушки 200 мм						<u>274</u> 10,8
	(зона: 1)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 2)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 3)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 4)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 5)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 6)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
	(зона: 7)	5169,01	3096,20	1900,28	107,61	172,53	
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щęki отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм						<u>458</u> 15,3
	(зона: 1)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 2)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 3)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 4)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 5)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 6)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
	(зона: 7)	12104,61	5175,40	3103,11	115,98	3826,10	
23-01-002-05	500 мм						<u>544</u> 26,3
	(зона: 1)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
	(зона: 2)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
	(зона: 3)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
	(зона: 4)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
	(зона: 5)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.		материалы	Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин			
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных расценками материалов, единицы измерения					выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
	(зона: 7)	16626,78	6147,20	5440,59	211,60	5038,99	
23-01-002-06	630 мм						1005 32,4
	(зона: 1)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 2)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 3)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 4)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 5)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 6)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
	(зона: 7)	25568,11	11356,50	7769,01	460,71	6442,60	
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр шки отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм						662 22,52
	(зона: 1)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 2)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 3)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 4)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 5)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 6)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
	(зона: 7)	18182,04	7566,66	4369,66	165,32	6245,72	
23-01-002-08	500 мм						848 48,6
	(зона: 1)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 2)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 3)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 4)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 5)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 6)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
	(зона: 7)	25777,78	9582,40	8530,54	329,04	7664,84	
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр шки отдающего барабана 1000 мм						1305 57,1
	(зона: 1)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 2)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 3)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 4)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 5)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 6)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	
	(зона: 7)	35034,57	14746,50	12575,84	643,96	7712,23	

Таблица 23-01-003		Машины крутильные клетьевые.					
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр шки отдающей катушки 500 мм, число клетей:							
23-01-003-01	12 18						1081 44,3
	(зона: 1)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 2)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 3)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 4)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 5)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 6)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	
	(зона: 7)	32215,96	12355,83	10448,99	393,15	9411,14	

Номера расценок	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустановленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-003-02	6+12+18						<u>1108</u> 45,3
	(зона: 1)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 2)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 3)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 4)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 5)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 6)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
	(зона: 7)	35769,91	12664,44	13648,47	494,61	9457,00	
23-01-003-03	12-18-24						<u>1186</u> 61,8
	(зона: 1)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 2)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 3)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 4)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 5)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 6)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
	(зона: 7)	38591,55	13555,98	13737,13	531,74	11298,44	
Машина крутильная клетевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18						<u>1027</u> 52,5
	(зона: 1)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 2)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 3)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 4)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 5)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 6)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
	(зона: 7)	34843,22	11738,61	11926,97	526,75	11177,64	
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей						<u>1132</u> 59,4
	(зона: 1)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 2)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 3)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 4)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 5)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 6)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
	(зона: 7)	37920,72	12938,76	13746,29	485,90	11235,67	
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6-12-18+24, для телефонных кабелей						<u>1667</u> 82,2
	(зона: 1)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 2)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 3)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 4)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 5)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 6)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
	(зона: 7)	49856,67	19270,52	17400,24	716,85	13185,91	
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18						<u>2299</u> 74,7
	(зона: 1)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
	(зона: 2)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
	(зона: 3)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
	(зона: 4)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
	(зона: 5)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
	(зона: 6)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды ресурсов материалов	Наименование и характеристика ресурсов материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	59217,12	26576,44	19337,00	667,24	13303,68	
23-01-003-08	630 мм, число клеток 18+24						1008 73
	(зона: 1)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 2)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 3)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 4)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 5)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 6)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	
	(зона: 7)	34696,67	11521,44	10149,97	531,01	13025,26	

Таблица 23-01-004

Машины общей скрутки.

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр огибающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля						1440 69,6
	(зона: 1)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 2)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 3)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 4)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 5)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 6)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
	(зона: 7)	39699,42	16459,20	13707,93	769,41	9532,29	
23-01-004-02	4-х жильного кабеля						1676 77,8
	(зона: 1)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 2)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 3)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 4)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 5)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 6)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	
	(зона: 7)	46227,84	19156,68	17479,25	907,71	9591,91	

Таблица 23-01-005

Машины и линии для скрутки кабелей связи.

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стирофлексовой изоляцией						78,5 6,1
	(зона: 1)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 2)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 3)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 4)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 5)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 6)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
	(зона: 7)	2129,93	887,05	1154,68	47,88	88,20	
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией						385 30,1
	(зона: 1)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 2)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 3)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 4)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 5)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 6)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	
	(зона: 7)	10928,50	4350,50	6347,27	265,71	230,73	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 линия							
Линия разнонаправленной скрутки:							
23-01-005-03	жил в пары и пучки						410 19
	(зона: 1)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 2)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 3)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 4)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 5)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 6)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
	(зона: 7)	7926,07	4633,00	3026,07	124,62	267,00	
23-01-005-04	пучков в кабель и паложения оболочек						724 48,7
	(зона: 1)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 2)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 3)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 4)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 5)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 6)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	
	(зона: 7)	18590,44	8181,20	8484,16	414,02	1925,08	

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ**Таблица 23-01-021****Машины изолировочные вертикальные.**

Измеритель: 1 шт.

23-01-021-01	Машина вертикальная для паложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи						28,1 0,9
	(зона: 1)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 2)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 3)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 4)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 5)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 6)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	
	(зона: 7)	1162,99	313,60	222,98	9,31	626,41	

Таблица 23-01-022**Машины изолировочные горизонтальные.**

Измеритель: 1 шт.

Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:							
23-01-022-01	1-10 кВ						790 21,8
	(зона: 1)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 2)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 3)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 4)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 5)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 6)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
	(зона: 7)	16846,54	9132,40	3839,90	134,86	3874,24	
23-01-022-02	35 кВ						676 19,76
	(зона: 1)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
	(зона: 3)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
	(зона: 4)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
	(зона: 5)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
	(зона: 6)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
	(зона: 7)	16130,72	7814,56	4444,84	169,58	3871,32	
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент						259 4,8
	(зона: 1)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 2)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 3)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 4)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 5)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 6)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
	(зона: 7)	5993,69	2994,04	1098,43	42,03	1901,22	
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²						330 6,1
	(зона: 1)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 2)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 3)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 4)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 5)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 6)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
	(зона: 7)	6921,60	3814,80	1188,57	43,49	1918,23	
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм						23,5 0,79
	(зона: 1)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 2)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 3)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 4)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 5)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 6)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
	(зона: 7)	508,33	268,61	206,07	8,65	33,65	
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм						147 4,1
	(зона: 1)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 2)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 3)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 4)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 5)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 6)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
	(зона: 7)	2532,65	1680,21	749,82	28,99	102,62	
23-01-022-07	1-10 мм						201 6,3
	(зона: 1)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
	(зона: 2)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
	(зона: 3)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
	(зона: 4)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
	(зона: 6)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
	(зона: 7)	5540,65	2297,43	1355,07	53,60	1888,15	
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм						207 10,7
	(зона: 1)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 2)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 3)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 4)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 5)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 6)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	
	(зона: 7)	6004,54	2366,01	1685,55	68,10	1952,98	

Таблица 23-01-023

Машины лентобронировочные.

Измеритель: 1 шт.

Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:

23-01-023-01	до 40 мм						853 28,2
	(зона: 1)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 2)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 3)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 4)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 5)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 6)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
	(зона: 7)	19947,79	9749,79	6148,11	237,80	4049,89	
23-01-023-02	до 60 мм						968 44,7
	(зона: 1)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 2)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 3)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 4)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 5)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 6)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
	(зона: 7)	25332,90	11064,24	10015,79	569,21	4252,87	
23-01-023-03	до 120 мм						996 51,2
	(зона: 1)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 2)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 3)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 4)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 5)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 6)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	
	(зона: 7)	27616,27	11384,28	11086,12	597,90	5145,87	

Таблица 23-01-024

Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции.

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:

23-01-024-01	45 мм						774 17
	(зона: 1)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
	(зона: 2)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
	(зона: 4)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
	(зона: 5)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
	(зона: 6)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
	(зона: 7)	16718,93	8947,44	4168,14	160,93	3603,35	
23-01-024-02	63 мм						938 22
	(зона: 1)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 2)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 3)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 4)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 5)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 6)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
	(зона: 7)	19597,17	10843,28	5033,24	189,92	3720,65	
23-01-024-03	63 мм						1184 24,8
	(зона: 1)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 2)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 3)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 4)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 5)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 6)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
	(зона: 7)	23702,06	13687,04	6155,62	230,49	3859,40	
23-01-024-04	90 мм						1225 24,2
	(зона: 1)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 2)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 3)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 4)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 5)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 6)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
	(зона: 7)	26221,69	14161,00	6636,32	252,30	5424,37	
23-01-024-05	125 мм						1209 38,8
	(зона: 1)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 2)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 3)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 4)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 5)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 6)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
	(зона: 7)	28074,07	13976,04	8244,54	314,55	5853,49	
23-01-024-06	160 мм						1137 38
	(зона: 1)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 2)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 3)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 4)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 5)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 6)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	
	(зона: 7)	26855,86	13143,72	7149,51	268,26	6562,63	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исети	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения					исходных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-01-025		Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия.					
Измеритель: 1 линия							
Линия экструзионная автоматическая:							
23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм						947 24
	(зона: 1)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 2)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 3)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 4)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 5)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 6)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
	(зона: 7)	21029,57	10947,32	4858,18	181,28	5224,07	
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм						741 17,7
	(зона: 1)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 2)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 3)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 4)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 5)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 6)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	
	(зона: 7)	17381,50	8565,96	3646,97	137,79	5168,57	

Таблица 23-01-026		Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия.					
Измеритель: 1 линия							
Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:							
23-01-026-01	125 мм						1782 58
	(зона: 1)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 2)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 3)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 4)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 5)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 6)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
	(зона: 7)	37237,88	20368,26	12088,07	460,98	4781,55	
23-01-026-02	160 мм						1740 66,5
	(зона: 1)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 2)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 3)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 4)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 5)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 6)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
	(зона: 7)	40670,44	19888,20	14025,96	988,17	6756,28	
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160х160 мм						2804 108
	(зона: 1)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	
	(зона: 2)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	
	(зона: 3)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды ресурсов материалов	Наименование и характеристика ресурсов материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	
	(зона: 5)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	
	(зона: 6)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	
	(зона: 7)	64149,50	32414,24	20730,15	1400,73	11005,11	

Таблица 23-01-027

Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой.

Измеритель: 1 шт.

23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24						55 3,2
	(зона: 1)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 2)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 3)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 4)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 5)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 6)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	
	(зона: 7)	1374,18	621,50	671,20	27,53	81,48	

Таблица 23-01-028

Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные.

Измеритель: 1 компл.

Эмальагрегат для эмалирования проволоки:

23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм						28,1 1,63
	(зона: 1)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 2)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 3)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 4)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 5)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 6)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
	(зона: 7)	5164,73	317,53	343,80	14,10	4503,40	
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм						47,2 3,4
	(зона: 1)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 2)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 3)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 4)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 5)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 6)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
	(зона: 7)	6487,70	533,36	515,23	20,35	5439,11	
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм						94,3 5,8
	(зона: 1)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 2)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 3)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 4)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 5)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 6)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
	(зона: 7)	2548,52	1052,39	1370,77	52,14	125,36	
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм						126 8,8
	(зона: 1)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
	(зона: 2)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
	(зона: 3)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
	(зона: 5)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
	(зона: 6)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
	(зона: 7)	2998,03	1406,16	1440,99	53,60	150,88	
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм						393 28
	(зона: 1)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 2)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 3)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 4)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 5)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 6)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
	(зона: 7)	13622,07	4491,99	4245,84	336,49	4884,24	
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм						526 29,2
	(зона: 1)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 2)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 3)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 4)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 5)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 6)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
	(зона: 7)	17278,30	6012,18	5446,80	357,46	5819,32	
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм						317 8,75
	(зона: 1)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 2)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 3)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 4)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 5)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 6)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	
	(зона: 7)	10042,25	3623,31	1749,99	68,10	4668,95	

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 23-01-043

Машины тростильные.

Измеритель: 1 шт.

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая						34,9 1,1
	(зона: 1)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 2)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 3)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 4)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 5)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 6)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	
	(зона: 7)	725,35	384,95	297,77	12,37	42,63	

Таблица 23-01-044

Установки гальванического покрытия.

Измеритель: 1 шт.

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия						87,5 5,8
	(зона: 1)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	
	(зона: 2)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды искусственных материалов	Наименование и характеристика искусственных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	
	(зона: 4)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	
	(зона: 5)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	
	(зона: 6)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	
	(зона: 7)	2303,08	976,50	1237,42	50,81	89,16	

Таблица 23-01-045
Оборудование для термообработки проводов.

Измеритель: 1 шт.

Агрегат:

23-01-045-01	запчасти фторопласта						58,4 1,8
	(зона: 1)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 2)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 3)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 4)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 5)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 6)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
	(зона: 7)	1284,57	659,92	554,15	23,14	70,50	
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов						70,7 3,6
	(зона: 1)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 2)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 3)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 4)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 5)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 6)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	
	(зона: 7)	1699,87	798,91	798,76	33,38	102,20	

Таблица 23-01-046
Станки перемоточные.

Измеритель: 1 шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм						64 2,45
	(зона: 1)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 2)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 3)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 4)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 5)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 6)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
	(зона: 7)	1324,38	714,24	559,23	23,14	50,91	
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм						42,6 1,6
	(зона: 1)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 2)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 3)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 4)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 5)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 6)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	
	(зона: 7)	902,35	475,42	380,49	15,96	46,44	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ							
Таблица 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания.							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов						26,9 0,5
	(зона: 1)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 2)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 3)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 4)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 5)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 6)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
	(зона: 7)	424,65	296,71	105,10	4,39	22,84	
Таблица 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов.							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей						32,6 1,2
	(зона: 1)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 2)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 3)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 4)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 5)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 6)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
	(зона: 7)	680,13	363,82	258,25	10,77	58,06	
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов						24,7 0,6
	(зона: 1)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 2)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 3)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 4)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 5)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 6)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
	(зона: 7)	1665,25	275,65	137,65	5,72	1251,95	
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения						33,7 1,8
	(зона: 1)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 2)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 3)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 4)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 5)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 6)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
	(зона: 7)	814,23	371,71	384,03	15,69	58,49	
23-02-002-04	прямоугольного сечения						44,9 1,86
	(зона: 1)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
	(зона: 2)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
	(зона: 4)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
	(зона: 5)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
	(зона: 6)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
	(зона: 7)	930,87	501,08	368,71	15,43	61,08	
23-02-002-05	Стапок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней						18 0,45
	(зона: 1)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 2)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 3)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 4)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 5)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 6)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
	(зона: 7)	321,47	200,88	99,51	4,12	21,08	
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки						24,7 0,5
	(зона: 1)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 2)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 3)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 4)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 5)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 6)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	
	(зона: 7)	427,65	275,65	99,12	4,12	52,88	

Таблица 23-02-003

Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов.

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Стапок для резки изоляционных материалов						18 0,37
	(зона: 1)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 2)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 3)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 4)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 5)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 6)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
	(зона: 7)	301,76	200,88	79,92	3,33	20,96	
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок						23,5 0,5
	(зона: 1)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 2)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 3)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 4)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 5)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 6)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
	(зона: 7)	386,37	262,26	101,98	4,26	22,13	
Пожинцы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы						21,4 1,05
	(зона: 1)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
	(зона: 2)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
	(зона: 3)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
	(зона: 4)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
	(зона: 5)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
	(зона: 6)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисп. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	463,87	238,82	191,77	7,98	33,28	
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины						83,3 7,5
	(зона: 1)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 2)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 3)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 4)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 5)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 6)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	
	(зона: 7)	3397,17	918,80	619,03	96,14	1859,34	

Таблица 23-02-004

Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава						23,5 0,16
	(зона: 1)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 2)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 3)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 4)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 5)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 6)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
	(зона: 7)	329,10	262,26	41,65	1,73	25,19	
23-02-004-02	Стапок для изготовления изоляционных коробов						28,1 0,56
	(зона: 1)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 2)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 3)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 4)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 5)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 6)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
	(зона: 7)	449,90	309,94	111,25	4,66	28,71	
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров						28,1 0,86
	(зона: 1)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 2)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 3)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 4)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 5)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 6)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	
	(зона: 7)	523,81	309,94	179,09	7,45	34,78	

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020

Оборудование намоточное.

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания лезовыми клищами катушечных групп статоров						39,3 2,2
	(зона: 1)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительно-монтажных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
	(зона: 3)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
	(зона: 4)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
	(зона: 5)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
	(зона: 6)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
	(зона: 7)	942,86	433,48	449,22	18,35	60,16	
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп выплюной обмотки						26,9 0,8
	(зона: 1)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 2)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 3)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 4)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 5)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 6)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
	(зона: 7)	494,64	300,20	160,20	6,65	34,24	
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков						28,1 1,1
	(зона: 1)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 2)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 3)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 4)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 5)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 6)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
	(зона: 7)	628,08	313,60	257,45	10,77	57,03	
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков						30,3 1,35
	(зона: 1)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 2)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 3)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 4)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 5)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 6)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
	(зона: 7)	654,20	338,15	258,61	10,77	57,44	
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»						48,3 3,8
	(зона: 1)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 2)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 3)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 4)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 5)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 6)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
	(зона: 7)	1174,27	532,75	563,49	22,88	78,03	
23-02-020-06	Ставок якоренамоточный						29,2 1,2
	(зона: 1)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 2)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 3)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 4)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 5)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 6)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	
	(зона: 7)	616,76	325,87	239,28	9,98	51,61	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных частей (материалов, единиц измерения)	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисп. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-021

Станки для бандажировки.

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

23-02-021-01	лобовых частей выпуклых обмоток сердечников статоров						32,6 1,5
	(зона: 1)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 2)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 3)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 4)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 5)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 6)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
	(зона: 7)	724,63	359,58	307,17	12,64	57,88	
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой						93,1 6,5
	(зона: 1)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 2)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 3)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 4)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 5)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 6)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	
	(зона: 7)	3398,52	1026,89	509,99	55,72	1861,64	

Таблица 23-02-022

Оборудование формовочное.

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой						25,8 0,8
	(зона: 1)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 2)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 3)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 4)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 5)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 6)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	
	(зона: 7)	481,86	287,93	159,95	6,65	33,98	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040

Оборудование для шихтовки и сборки пакетов.

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5						49,4 2,6
	(зона: 1)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
	(зона: 2)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
	(зона: 3)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
	(зона: 4)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
	(зона: 5)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
	(зона: 6)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высших технических материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	1134,67	544,88	487,33	19,95	102,46	
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250						84,2 5,7
	(зона: 1)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 2)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 3)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 4)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 5)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 6)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
	(зона: 7)	3332,38	928,73	469,38	51,32	1934,27	
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360						86,6 6,3
	(зона: 1)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 2)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 3)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 4)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 5)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 6)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
	(зона: 7)	3454,80	955,20	547,93	60,43	1951,67	
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500						102 8
	(зона: 1)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 2)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 3)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 4)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 5)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 6)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
	(зона: 7)	4606,33	1125,06	636,00	71,06	2845,27	
Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:							
23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСР-10						59,5 3,5
	(зона: 1)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 2)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 3)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 4)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 5)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 6)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
	(зона: 7)	1279,24	656,29	524,07	20,35	98,88	
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180						82,6 5,3
	(зона: 1)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 2)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 3)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 4)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 5)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 6)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	
	(зона: 7)	3269,82	911,08	474,57	49,25	1884,17	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050

Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов.

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм						<u>123</u> 9
	(зона: 1)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 2)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 3)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 4)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 5)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 6)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	
	(зона: 7)	4966,46	1372,68	795,79	88,22	2797,99	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060

Оборудование для опрессовки.

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	подочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов						<u>37,1</u> 2,6
	(зона: 1)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 2)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 3)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 4)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 5)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 6)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
	(зона: 7)	1186,03	414,04	388,97	15,83	383,02	
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов						<u>532</u> 15
	(зона: 1)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 2)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 3)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 4)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 5)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 6)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	
	(зона: 7)	11878,90	6080,76	1852,05	93,98	3946,09	

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070

Линии сборки и механической обработки электродвигателей.

Измеритель: 1 линия

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:							
23-02-070-01	71-100 мм						<u>208</u> 7
	(зона: 1)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 2)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 3)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 4)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 5)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 6)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
	(зона: 7)	4453,26	2350,40	1340,16	55,06	762,70	
23-02-070-02	112,132 мм						<u>253</u> 9
	(зона: 1)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 2)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 3)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 4)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 5)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 6)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
	(зона: 7)	5092,09	2858,90	1751,92	72,09	481,27	
23-02-070-03	160-225 мм						<u>420</u> 26
	(зона: 1)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 2)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 3)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 4)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 5)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 6)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
	(зона: 7)	11153,80	4687,20	4824,15	188,06	1642,45	
Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:							
23-02-070-04	71-100 мм						<u>303</u> 14
	(зона: 1)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 2)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 3)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 4)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 5)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 6)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
	(зона: 7)	6540,58	3423,90	2568,23	104,41	548,45	
23-02-070-05	112, 132 мм						<u>362</u> 4
	(зона: 1)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 2)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 3)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 4)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 5)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 6)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
	(зона: 7)	5169,35	4137,66	855,97	36,31	175,72	
23-02-070-06	160, 180 мм						<u>675</u> 15
	(зона: 1)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
	(зона: 2)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
	(зона: 3)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
	(зона: 4)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
	(зона: 5)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
	(зона: 6)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустановленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	11163,84	7715,25	2823,15	118,10	625,44	
23-02-070-07	200, 225 мм						995 21
	(зона: 1)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 2)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 3)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 4)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 5)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 6)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
	(зона: 7)	15958,51	11372,85	4025,19	168,11	560,47	
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей. высота оси вращения 112, 132 мм						584 18
	(зона: 1)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 2)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 3)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 4)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 5)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 6)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	
	(зона: 7)	10291,99	6675,12	3203,03	133,40	413,84	

Таблица 23-02-071
Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные.

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм						827 14
	(зона: 1)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 2)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 3)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 4)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 5)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 6)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
	(зона: 7)	13540,15	9452,61	3615,89	152,29	471,65	
23-02-071-02	315-450 мм						765 12
	(зона: 1)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 2)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 3)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 4)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 5)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 6)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	
	(зона: 7)	12336,70	8743,95	3095,58	130,47	497,17	

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Таблица 23-02-085
Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов.

Измеритель: 1 шт.

23-02-085-01	Установка мельничная окисловая						351 25,7
	(зона: 1)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
	(зона: 3)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
	(зона: 4)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
	(зона: 5)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
	(зона: 6)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
	(зона: 7)	9077,12	3871,53	4866,86	200,03	338,73	
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов						43,8 1,7
	(зона: 1)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 2)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 3)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 4)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 5)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 6)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
	(зона: 7)	925,65	483,11	352,22	14,50	90,32	
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов						83,1 4,3
	(зона: 1)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 2)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 3)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 4)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 5)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 6)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
	(зона: 7)	2110,59	916,59	1003,60	42,03	190,40	
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей						43,8 1,6
	(зона: 1)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 2)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 3)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 4)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 5)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 6)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
	(зона: 7)	945,52	488,81	347,01	14,50	109,70	
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков						41,5 1,3
	(зона: 1)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 2)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 3)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 4)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 5)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 6)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
	(зона: 7)	882,82	463,14	310,50	13,03	109,18	
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей						37,1 0,8
	(зона: 1)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 2)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 3)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 4)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 5)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 6)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
	(зона: 7)	612,25	409,21	158,80	6,65	44,24	
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением						24,7 0,27

Номера разделов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных частей и материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 2)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 3)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 4)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 5)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 6)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
	(зона: 7)	340,71	269,23	54,58	2,26	16,90	
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока						71,8 4,3
	(зона: 1)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 2)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 3)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 4)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 5)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 6)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
	(зона: 7)	1771,00	801,29	868,18	36,31	101,53	
23-02-085-09	набора блоков электродов						34,8 1,5
	(зона: 1)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 2)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 3)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 4)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 5)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 6)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
	(зона: 7)	745,44	383,84	302,67	12,64	58,93	
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий						29,2 0,36
	(зона: 1)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 2)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 3)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 4)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 5)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 6)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
	(зона: 7)	420,36	325,87	70,42	2,93	24,07	
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки бортов через перегородку моноблока						38,2 1,4
	(зона: 1)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 2)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 3)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 4)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 5)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 6)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
	(зона: 7)	842,28	426,31	344,17	14,50	71,80	
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком						90,9 1
	(зона: 1)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 2)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 3)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 4)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 5)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 6)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
	(зона: 7)	1290,30	1038,99	199,32	8,38	51,99	
23-02-085-13	Стапок полуавтоматический для сборки и пайки блоков						42,6 2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 2)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 3)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 4)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 5)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 6)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
	(зона: 7)	1167,92	475,42	419,95	17,42	272,55	
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков						31,4 0,8
	(зона: 1)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 2)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 3)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 4)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 5)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 6)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
	(зона: 7)	548,76	350,42	161,31	6,65	37,03	
23-02-085-15	конвертирования электродов						44,9 2,3
	(зона: 1)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 2)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 3)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 4)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 5)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 6)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
	(зона: 7)	1087,40	501,08	492,72	20,35	93,60	
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава						58,4 3,7
	(зона: 1)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 2)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 3)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 4)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 5)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 6)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
	(зона: 7)	1326,66	644,15	587,17	23,14	95,34	
23-02-085-17	Камера выдержки электродов						180 7,3
	(зона: 1)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 2)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 3)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 4)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 5)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 6)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
	(зона: 7)	3845,75	2034,00	1661,67	72,49	150,08	
23-02-085-18	контактной сушки электродов						121 6,6
	(зона: 1)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 2)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 3)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 4)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 5)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 6)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
	(зона: 7)	2872,86	1334,63	1371,15	56,53	167,08	
23-02-085-19	Сушило сухозаряжаемых пластин						382 14,7
	(зона: 1)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
	(зона: 3)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
	(зона: 4)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
	(зона: 5)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
	(зона: 6)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
	(зона: 7)	7929,64	4316,60	3094,80	130,47	518,24	
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования						134 2,9
	(зона: 1)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 2)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 3)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 4)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 5)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 6)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
	(зона: 7)	2382,12	1514,20	755,29	33,38	112,63	
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастиприготовления						419 27,5
	(зона: 1)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 2)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 3)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 4)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 5)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 6)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
	(зона: 7)	11411,56	4734,70	6075,90	256,56	600,96	
Таблица 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов.							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов						493 18
	(зона: 1)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 2)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 3)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 4)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 5)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 6)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
	(зона: 7)	11654,19	5570,90	4588,70	201,50	1494,59	
23-02-086-02	автоматическая памазки и сушки электродов						213 4,9
	(зона: 1)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 2)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 3)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 4)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 5)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 6)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
	(зона: 7)	3743,81	2462,28	1065,60	46,42	215,93	
23-02-086-03	продольно-поперечной резки						125 3,9
	(зона: 1)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
	(зона: 2)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
	(зона: 3)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
	(зона: 4)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
	(зона: 6)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
	(зона: 7)	2346,90	1428,75	763,05	31,92	155,10	
23-02-086-04	автоматическая кадрирования ленты						<u>322</u> 10
	(зона: 1)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 2)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 3)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 4)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 5)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 6)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
	(зона: 7)	6256,14	3638,60	2109,18	89,91	508,36	
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты						<u>227</u> 11
	(зона: 1)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 2)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 3)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 4)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 5)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 6)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
	(зона: 7)	6387,09	2533,32	2247,97	92,83	1605,80	
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов						<u>460</u> 32
	(зона: 1)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 2)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 3)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 4)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 5)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 6)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
	(зона: 7)	11785,51	5133,60	5987,64	250,84	664,27	
23-02-086-07	отмычки положительных заготовок						<u>160</u> 2,5
	(зона: 1)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 2)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 3)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 4)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 5)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 6)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
	(зона: 7)	2530,87	1828,80	568,99	24,61	133,08	
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов						<u>259</u> 13
	(зона: 1)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 2)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 3)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 4)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 5)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 6)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
	(зона: 7)	18419,34	2926,70	2186,23	84,06	13306,41	
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки картонок аккумуляторов						<u>86,5</u> 6
	(зона: 1)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
	(зона: 2)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
	(зона: 3)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расходных материалов, единица измерения					расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
	(зона: 5)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
	(зона: 6)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
	(зона: 7)	2756,97	954,10	531,15	58,38	1271,72	
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора						46 2,75
	(зона: 1)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 2)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 3)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 4)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 5)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 6)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
	(зона: 7)	1004,73	513,36	428,62	17,42	62,75	
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д						70,3 5,35
	(зона: 1)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 2)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 3)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 4)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 5)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 6)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
	(зона: 7)	2081,49	784,55	1207,70	73,45	89,24	
Автомат пайки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора						85,7 6,6
	(зона: 1)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 2)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 3)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 4)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 5)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 6)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
	(зона: 7)	3280,45	945,27	471,71	48,02	1863,47	
23-02-086-13	шин аккумулятора						44,9 2,55
	(зона: 1)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 2)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 3)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 4)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 5)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 6)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
	(зона: 7)	955,93	501,08	384,04	15,96	70,81	
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора						36 1,7
	(зона: 1)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 2)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 3)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 4)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 5)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 6)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
	(зона: 7)	881,62	397,08	345,44	14,23	139,10	
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора						33,7 1,6
	(зона: 1)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
	(зона: 3)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
	(зона: 4)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
	(зона: 5)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
	(зона: 6)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
	(зона: 7)	816,65	367,33	323,44	13,30	125,88	
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора						37,1 1,73
	(зона: 1)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 2)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 3)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 4)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 5)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 6)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
	(зона: 7)	889,92	414,04	351,95	14,50	123,93	
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГП						51,7 2,9
	(зона: 1)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 2)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 3)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 4)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 5)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 6)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
	(зона: 7)	1108,79	576,97	466,10	18,89	65,72	
23-02-086-18	крышки с баком аккумулятора						26,9 0,53
	(зона: 1)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 2)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 3)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 4)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 5)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 6)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
	(зона: 7)	527,74	296,71	111,69	4,66	119,34	
23-02-086-19	Стенд универсальный формовочно-испытательный аккумуляторов						29,2 0,8
	(зона: 1)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 2)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 3)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 4)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 5)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 6)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
	(зона: 7)	517,38	322,08	158,92	6,65	36,38	
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор						62,9 3,6
	(зона: 1)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 2)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 3)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 4)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 5)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 6)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
	(зона: 7)	1558,06	701,96	772,60	31,92	83,50	
23-02-086-21	Каптователь слива электролита из аккумулятора						46 1,8
	(зона: 1)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
	(зона: 3)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
	(зона: 4)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
	(зона: 5)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
	(зона: 6)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
	(зона: 7)	1029,21	513,36	450,49	18,89	65,36	
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формирования аккумулятора						33,7 1,25
	(зона: 1)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 2)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 3)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 4)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 5)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 6)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
	(зона: 7)	687,22	376,09	248,83	10,37	62,30	
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод						31,4 0,65
	(зона: 1)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 2)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 3)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 4)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 5)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 6)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
	(зона: 7)	508,03	350,42	127,02	5,32	30,59	
23-02-086-24	Установка засыпки и дозирования щелочи						26,9 0,44
	(зона: 1)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 2)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 3)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 4)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 5)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 6)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
	(зона: 7)	416,00	296,71	98,66	4,12	20,63	
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки						52,8 3,5
	(зона: 1)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 2)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 3)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 4)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 5)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 6)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
	(зона: 7)	1359,68	582,38	697,05	28,99	80,25	
23-02-086-26	Штап прокатный для электродов						41,5 2
	(зона: 1)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 2)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 3)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 4)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 5)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 6)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
	(зона: 7)	907,95	463,14	382,31	15,96	62,50	
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов						28,1 0,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 2)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 3)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 4)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 5)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 6)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
	(зона: 7)	518,71	306,29	177,97	7,45	34,45	
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза						28,1 0,5
	(зона: 1)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 2)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 3)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 4)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 5)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 6)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
	(зона: 7)	457,87	306,29	126,97	5,32	24,61	
23-02-086-29	Установка для сушки электродов						28,1 0,74
	(зона: 1)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 2)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 3)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 4)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 5)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 6)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
	(зона: 7)	488,43	309,94	143,04	5,99	35,45	
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов						28,1 0,7
	(зона: 1)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 2)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 3)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 4)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 5)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 6)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
	(зона: 7)	473,85	306,29	143,11	5,99	24,45	
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели						38,2 1,2
	(зона: 1)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 2)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 3)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 4)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 5)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 6)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
	(зона: 7)	742,49	426,31	256,10	10,77	60,08	
23-02-086-32	Стапок для приема ламелей						68,4 1,5
	(зона: 1)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 2)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 3)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 4)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 5)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 6)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
	(зона: 7)	1243,66	763,34	414,56	17,42	65,76	
23-02-086-33	Установка выбивки аподной массы из отходов ламелей						48,3 2,5

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неуточенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 2)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 3)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 4)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 5)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 6)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
	(зона: 7)	1119,41	539,03	517,97	21,68	62,41	
23-02-086-34	Машина ролликового брикетирования ламелей						$\frac{39,3}{2}$
	(зона: 1)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 2)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 3)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 4)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 5)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 6)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
	(зона: 7)	881,28	438,59	382,37	15,96	60,32	
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня						$\frac{51,7}{3,4}$
	(зона: 1)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 2)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 3)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 4)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 5)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 6)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
	(зона: 7)	1283,39	570,25	633,27	26,07	79,87	
Станок гибки:							
23-02-086-36	компактных плапок						$\frac{24,7}{0,5}$
	(зона: 1)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 2)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 3)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 4)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 5)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 6)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
	(зона: 7)	419,48	272,44	127,33	5,32	19,71	
23-02-086-37	кошнов контактных пластиц						$\frac{28,1}{0,8}$
	(зона: 1)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 2)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 3)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 4)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 5)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 6)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
	(зона: 7)	539,93	313,60	190,12	7,98	36,21	
23-02-086-38	Автомат профилирования и оде- вания ребер на заготовки						$\frac{38,2}{1,4}$
	(зона: 1)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 2)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 3)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 4)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 5)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 6)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	
	(зона: 7)	744,58	426,31	258,87	10,77	59,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-087

Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона.

Измеритель: 1 шт.

23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки						25,8 0,2
	(зона: 1)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 2)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 3)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 4)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 5)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 6)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
	(зона: 7)	384,66	294,89	64,01	2,66	25,76	
23-02-087-02	Машина для обработки картона						26,9 0,5
	(зона: 1)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 2)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 3)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 4)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 5)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 6)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	
	(зона: 7)	441,94	307,47	111,26	4,66	23,21	

Таблица 23-02-088

Оборудование для производства литевых аккумуляторов.

Измеритель: 1 компл.

23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смещение						182 6,5
	(зона: 1)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 2)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 3)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 4)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 5)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 6)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
	(зона: 7)	3744,60	2080,26	1297,29	53,60	367,05	
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки лития						50,6 2,8
	(зона: 1)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 2)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 3)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 4)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 5)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 6)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	
	(зона: 7)	1244,02	558,12	553,75	23,14	132,15	

Измеритель: 1 линия

23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода						169 2
	(зона: 1)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
	(зона: 2)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
	(зона: 3)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
	(зона: 4)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
	(зона: 5)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
	(зона: 6)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единицы измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	3274,73	1931,67	551,69	23,14	791,37	
23-02-088-04	Липия по сборке источников тока						223 5,85
	(зона: 1)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 2)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 3)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 4)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 5)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 6)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
	(зона: 7)	8414,33	2519,90	1210,59	50,81	4683,84	
Измеритель: 1 шт.							
Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом						24,7 0,38
	(зона: 1)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 2)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 3)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 4)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 5)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 6)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
	(зона: 7)	396,92	269,23	108,05	4,52	19,64	
23-02-088-06	компаунда батарей						24,7 0,4
	(зона: 1)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 2)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 3)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 4)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 5)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 6)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
	(зона: 7)	416,84	272,44	123,68	5,19	20,72	
Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода						22,5 0,12
	(зона: 1)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 2)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 3)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 4)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 5)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 6)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
	(зона: 7)	351,91	248,18	75,91	3,19	27,82	
23-02-088-08	испытания источника тока						18 0,07
	(зона: 1)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 2)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 3)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 4)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 5)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 6)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
	(зона: 7)	222,72	193,86	13,46	0,53	15,40	
Таблица 23-02-089 Оборудование для производства элементов.							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров						169 2,5
	(зона: 1)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
	(зона: 3)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
	(зона: 4)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
	(зона: 5)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
	(зона: 6)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
	(зона: 7)	2434,45	1931,67	413,43	15,96	89,35	
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов						<u>196</u> 8
	(зона: 1)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 2)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 3)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 4)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 5)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 6)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
	(зона: 7)	3650,09	2240,28	1295,03	47,88	114,78	
Измеритель: 1 компл.							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода						<u>40,4</u> 2
	(зона: 1)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 2)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 3)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 4)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 5)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 6)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	
	(зона: 7)	859,16	450,86	348,14	14,50	60,16	

Таблица 23-02-090

Оборудование для производства хлормедных источников тока.

Измеритель: 1 линия

Линия:

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод						<u>153</u> 2,5
	(зона: 1)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 2)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 3)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 4)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 5)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 6)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
	(зона: 7)	2981,01	1748,79	453,58	18,89	778,64	
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу						<u>159</u> 2,8
	(зона: 1)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 2)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 3)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 4)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 5)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 6)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
	(зона: 7)	2617,79	1817,37	619,34	26,07	181,08	
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия						<u>123</u> 2,6
	(зона: 1)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
	(зона: 2)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов, единица измерения			исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
	(зона: 4)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
	(зона: 5)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
	(зона: 6)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
	(зона: 7)	1981,45	1405,89	483,72	20,35	91,84	
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки моноклорида меди						116 7
	(зона: 1)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 2)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 3)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 4)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 5)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 6)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
	(зона: 7)	2942,44	1294,56	1508,43	62,38	139,45	
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты						49,4 2,3
	(зона: 1)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 2)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 3)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 4)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 5)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 6)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
	(зона: 7)	1097,99	551,30	452,62	18,89	94,07	
23-02-090-06	сухой активации медью						29,2 0,9
	(зона: 1)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 2)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 3)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 4)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 5)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 6)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	
	(зона: 7)	553,54	325,87	179,09	7,45	48,58	

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100

Установки для испытания материалов.

Измеритель: 1 шт.

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов						32,6 0,6
	(зона: 1)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 2)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 3)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 4)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 5)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 6)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	
	(зона: 7)	533,83	359,58	142,92	5,99	31,33	

Таблица 23-02-101

Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей.

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительно-монтажных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенные материалы	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:							
23-02-101-01	71-132 мм						33,7 0,8
	(зона: 1)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 2)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 3)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 4)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 5)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 6)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
	(зона: 7)	561,78	371,71	152,70	6,38	37,37	
23-02-101-02	160-180 мм						36 0,93
	(зона: 1)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 2)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 3)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 4)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 5)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 6)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
	(зона: 7)	625,99	397,08	191,03	7,98	37,88	
23-02-101-03	200-250 мм						33,7 0,9
	(зона: 1)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 2)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 3)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 4)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 5)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 6)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
	(зона: 7)	588,26	376,09	174,71	7,32	37,46	
23-02-101-04	225-355 мм						38,2 2,1
	(зона: 1)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 2)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 3)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 4)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 5)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 6)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	
	(зона: 7)	871,64	421,35	388,53	15,96	61,76	

Таблица 23-02-102

Установки контроля вибрации электродвигателей.

Измеритель: 1 шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:							
23-02-102-01	71-100 мм						44,9 2,4
	(зона: 1)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 2)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 3)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 4)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 5)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 6)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
	(зона: 7)	1229,21	495,25	667,14	27,53	66,82	
23-02-102-02	160-180 мм						51,7 2,9
	(зона: 1)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
	(зона: 2)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
	(зона: 3)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных элементов материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
	(зона: 5)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
	(зона: 6)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
	(зона: 7)	1554,67	576,97	907,35	37,64	70,35	
23-02-102-03	112, 132 мм						66,3 4,5
	(зона: 1)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 2)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 3)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 4)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 5)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 6)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	
	(зона: 7)	1877,00	731,29	1057,33	43,49	88,38	

Таблица 23-02-103

Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей.

Измеритель: 1 компл.

Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-103-01	71-100 мм						668 20
	(зона: 1)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 2)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 3)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 4)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 5)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 6)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
	(зона: 7)	11271,34	7635,24	3226,77	121,83	409,33	
23-02-103-02	112, 132 мм						495 20
	(зона: 1)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 2)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 3)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 4)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 5)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 6)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
	(зона: 7)	10050,22	5657,85	3977,22	159,47	415,15	
23-02-103-03	160, 180 мм						836 25
	(зона: 1)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 2)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 3)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 4)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 5)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 6)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
	(зона: 7)	14802,17	9555,48	4484,54	160,93	762,15	
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм						975 65
	(зона: 1)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
	(зона: 2)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
	(зона: 3)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
	(зона: 4)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
	(зона: 5)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
	(зона: 6)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды ресурсов материалов	Наименование и характеристика ресурсов материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая из учтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 7)	26151,44	11017,50	5625,49	455,22	9508,45	
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм						823 24
	(зона: 1)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 2)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 3)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 4)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 5)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 6)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
	(зона: 7)	14158,34	9406,89	4019,40	152,29	732,05	
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм						222 16
	(зона: 1)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 2)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 3)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 4)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 5)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 6)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	
	(зона: 7)	5478,43	2477,52	2382,82	95,63	618,09	

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115

Оборудование для подготовки изделий к окраске.

Измеритель: 1 шт.

Камера вытяжная:

23-02-115-01	тушковая, периодического действия						85,3 1
	(зона: 1)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 2)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 3)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 4)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 5)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 6)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
	(зона: 7)	1212,93	974,98	189,83	7,98	48,12	
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия						172 3,2
	(зона: 1)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 2)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 3)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 4)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 5)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 6)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
	(зона: 7)	2707,40	1965,96	632,53	26,07	108,91	
Измеритель: 1 компл.							
Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:							
23-02-115-03	50 м²/ч						642 14
	(зона: 1)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
	(зона: 2)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения					расход исчислительных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
	(зона: 4)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
	(зона: 5)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
	(зона: 6)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
	(зона: 7)	10887,68	7338,06	2451,35	101,48	1098,27	
23-02-115-04	150 м ² /ч						934 20
	(зона: 1)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 2)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 3)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 4)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 5)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 6)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	
	(зона: 7)	15501,93	10675,62	3606,72	149,36	1219,59	

Таблица 23-02-116

Оборудование для окраски изделий.

Измеритель: 1 шт.

Камера:

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий						70,7 1,6
	(зона: 1)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 2)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 3)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 4)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 5)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 6)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
	(зона: 7)	1184,11	798,91	315,65	13,17	69,55	
23-02-116-02	для окраски пневмораспылителем						294 6,1
	(зона: 1)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 2)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 3)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 4)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 5)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 6)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
	(зона: 7)	4628,14	3360,42	1120,12	46,42	147,60	
23-02-116-03	для окраски распылением						389 7,2
	(зона: 1)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 2)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 3)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 4)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 5)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 6)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
	(зона: 7)	5915,83	4446,27	1295,23	53,60	174,33	
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная						302 7,2
	(зона: 1)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 2)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 3)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 4)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 5)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 6)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	
	(зона: 7)	4944,15	3451,86	1336,04	55,06	156,25	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	высшая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-116-05	Робот окрасочный						31,4 0,9
	(зона: 1)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 2)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 3)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 4)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 5)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 6)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	
	(зона: 7)	572,15	346,34	189,69	7,98	36,12	

Таблица 23-02-117

Оборудование сушильно-пропиточное.

Измеритель: 1 шт.

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей						98,8 8
	(зона: 1)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 2)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 3)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 4)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 5)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 6)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
	(зона: 7)	2557,65	1089,76	1339,89	52,14	128,00	
Установка автоматическая вакуумной пропитки:							
23-02-117-02	АВВ-512						659 16
	(зона: 1)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 2)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 3)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 4)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 5)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 6)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
	(зона: 7)	11016,74	7532,37	3057,04	126,08	427,33	
23-02-117-03	АВВ-915						1122 40
	(зона: 1)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 2)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 3)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 4)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 5)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 6)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
	(зона: 7)	19946,34	12824,46	6232,71	239,27	889,17	
23-02-117-04	Шкаф сушильный						36 2,2
	(зона: 1)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 2)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 3)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 4)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 5)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 6)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
	(зона: 7)	895,88	397,08	426,38	17,42	72,42	
23-02-117-05	Камера сушильная копьевидно-пая тупиковая						42,6 1,7
	(зона: 1)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
	(зона: 2)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
	(зона: 3)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
	(зона: 5)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
	(зона: 6)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
	(зона: 7)	850,41	475,42	295,33	12,37	79,66	
Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т						238
	(зона: 1)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 2)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 3)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 4)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 5)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 6)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
	(зона: 7)	4977,48	2689,40	2007,31	84,06	280,77	
23-02-117-07	12 т						249
	(зона: 1)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 2)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 3)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 4)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 5)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 6)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
	(зона: 7)	5387,19	2778,84	2286,37	95,63	321,98	
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для сушки от влаги, с электрическим обогревом						<u>332</u> 16
	(зона: 1)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 2)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 3)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 4)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 5)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 6)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	
	(зона: 7)	7242,54	3751,60	3105,76	130,47	385,18	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Таблица 23-03-001

Оборудование для формовки изоляторов.

Измеритель: 1 линия

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны						<u>120</u> 7,6
	(зона: 1)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 2)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 3)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 4)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 5)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 6)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
	(зона: 7)	4764,41	1339,20	634,35	67,81	2790,86	
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточка изоляторов						<u>33,7</u> 1
	(зона: 1)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
	(зона: 3)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
	(зона: 4)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
	(зона: 5)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
	(зона: 6)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
	(зона: 7)	754,52	380,81	335,58	14,10	38,13	
23-03-001-03	Станок вертикальный для обработки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок						$\frac{36}{1}$
	(зона: 1)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 2)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 3)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 4)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 5)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 6)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
	(зона: 7)	791,51	406,80	344,74	14,50	39,97	
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидropодъемником для установки заготовок						$\frac{184}{11}$
	(зона: 1)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 2)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 3)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 4)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 5)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 6)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	
	(зона: 7)	8269,72	2079,20	730,88	71,19	5459,64	

Таблица 23-03-002

Станки для обработки изоляторов.

Измеритель: 1 шт.

23-03-002-01	Станок для обработки заготовок изоляторов со сменными оправками						$\frac{52,8}{2,4}$
	(зона: 1)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 2)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 3)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 4)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 5)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 6)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	
	(зона: 7)	1184,04	596,64	524,60	21,68	62,80	

Таблица 23-03-003

Устройства транспортные межоперационные.

Измеритель: 1 шт.

Опрокидыватель, грузоподъемность:

23-03-003-01	0,2 т						$\frac{23,5}{0,5}$
	(зона: 1)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 2)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 3)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 4)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 5)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 6)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
	(зона: 7)	443,72	265,55	155,80	6,52	22,37	
23-03-003-02	3 т						$\frac{41,5}{2,9}$
	(зона: 1)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	
	(зона: 3)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	
	(зона: 4)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	
	(зона: 5)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	
	(зона: 6)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	
	(зона: 7)	1110,78	468,95	581,69	23,14	60,14	

Таблица 23-03-004

Оборудование для обрезки.

Измеритель: 1 шт.

23-03-004-01	Станок для обрезки бонз						$\frac{36}{1,2}$
	(зона: 1)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 2)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 3)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 4)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 5)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 6)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	
	(зона: 7)	784,00	406,80	317,33	13,30	59,87	

Таблица 23-03-005

Оборудование для окраски и глазуковки.

Измеритель: 1 шт.

23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры						$\frac{47,2}{1}$
	(зона: 1)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 2)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 3)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 4)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 5)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 6)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	
	(зона: 7)	842,75	545,63	257,70	10,64	39,42	

Машина для глазуковки:

23-03-005-02	покрышек методом окупания						$\frac{39,3}{1,3}$
	(зона: 1)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 2)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 3)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 4)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 5)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 6)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
	(зона: 7)	957,22	444,09	453,19	18,89	59,94	
23-03-005-03	проходных изоляторов						$\frac{34,8}{1}$
	(зона: 1)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 2)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 3)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 4)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 5)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 6)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
	(зона: 7)	662,10	393,24	260,62	10,77	8,24	
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная						$\frac{304}{2}$
	(зона: 1)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	
	(зона: 2)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	
	(зона: 3)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	
	(зона: 4)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	
	(зона: 6)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	
	(зона: 7)	4114,71	3514,24	479,00	18,89	121,47	

Таблица 23-03-006

Оборудование для армирования изоляторов.

Измеритель: 1 шт.

23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов						23,5 0,43
	(зона: 1)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 2)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 3)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 4)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 5)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 6)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	
	(зона: 7)	474,67	265,55	186,33	7,85	22,79	

Таблица 23-03-007

Стенды для гидротестирования.

Измеритель: 1 шт.

23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий						24,7 0,43
	(зона: 1)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 2)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 3)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 4)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 5)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 6)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	
	(зона: 7)	435,66	279,11	136,83	5,72	19,72	

Таблица 23-03-008

Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ.

Измеритель: 1 шт.

23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм						26,9 0,8
	(зона: 1)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 2)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 3)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 4)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 5)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 6)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	
	(зона: 7)	548,53	303,97	209,78	8,65	34,78	

Станок для намотки остовов вводов напряжением:

23-03-008-02	110 кВ						28,1 1,4
	(зона: 1)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 2)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 3)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 4)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 5)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 6)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
	(зона: 7)	707,08	313,60	352,74	14,50	40,74	
23-03-008-03	220 кВ						62,9 3,9
	(зона: 1)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
	(зона: 2)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
	(зона: 4)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
	(зона: 5)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
	(зона: 6)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
	(зона: 7)	1557,54	701,96	770,33	57,20	85,25	
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ						85,3 4,6
	(зона: 1)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 2)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 3)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 4)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 5)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 6)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
	(зона: 7)	1886,01	963,89	835,29	34,85	86,83	
23-03-008-05	Компьютер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ						725 5,1
	(зона: 1)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 2)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 3)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 4)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 5)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 6)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
	(зона: 7)	9737,05	8381,00	1119,49	44,95	236,56	
23-03-008-06	500 кВ						93,4 5,4
	(зона: 1)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 2)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 3)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 4)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 5)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 6)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
	(зона: 7)	4358,05	1042,34	560,94	61,65	2754,77	
Таблица 23-03-009 Машины протирочные для грануляции.							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума						37,1 1,4
	(зона: 1)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 2)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 3)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 4)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 5)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 6)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
	(зона: 7)	880,24	419,23	414,92	17,42	46,09	
Таблица 23-03-010 Оборудование разное.							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр						157 2,7
	(зона: 1)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	
	(зона: 2)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	
	(зона: 3)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	
	(зона: 4)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	
	(зона: 5)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 6)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	
	(зона: 7)	2456,58	1814,92	527,60	21,68	114,06	

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001

Оборудование для пропитки бумаги и ткани.

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами						2500 59
	(зона: 1)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 2)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 3)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 4)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 5)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 6)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	
	(зона: 7)	44444,47	28900,00	5379,90	366,14	10164,57	

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом						525 7
	(зона: 1)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 2)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 3)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 4)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 5)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 6)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	
	(зона: 7)	8017,07	6069,00	1622,94	73,95	325,13	

Машина горизонтальная для пропитки бумаги:

23-04-001-03	слюдицитовой						205 6
	(зона: 1)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 2)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 3)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 4)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 5)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 6)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	
	(зона: 7)	4105,30	2369,80	1530,33	71,02	205,17	

23-04-001-04	с паровым обогревом						884 10
	(зона: 1)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 2)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 3)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 4)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 5)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 6)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	
	(зона: 7)	12935,34	10219,04	2130,69	98,55	585,61	

23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом						880 12
	(зона: 1)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неизученных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	
	(зона: 3)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	
	(зона: 4)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	
	(зона: 5)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	
	(зона: 6)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	
	(зона: 7)	13071,94	10172,80	2465,47	114,51	433,67	

Таблица 23-04-002

Машины для лакирования бумаги.

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная						692 50
	(зона: 1)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 2)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 3)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 4)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 5)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 6)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	
	(зона: 7)	24485,33	7909,56	7038,10	633,40	9537,67	

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001

Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания.

Измеритель: 1 линия

23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания						201 6,7
	(зона: 1)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 2)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 3)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 4)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 5)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 6)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	
	(зона: 7)	4764,70	2323,56	1541,44	63,84	899,70	

Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:

23-05-001-02	60, 150, 200 кВт						287 11
	(зона: 1)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 2)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 3)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 4)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 5)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 6)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
	(зона: 7)	8041,70	3280,41	2546,17	104,41	2215,12	
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт						424 26
	(зона: 1)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	
	(зона: 2)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	
	(зона: 3)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	
	(зона: 4)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 5)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	
	(зона: 6)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	
	(зона: 7)	16981,18	4846,32	2604,33	224,09	9530,53	

Таблица 23-05-002

Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп.

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-002-01	софитных автомобильных						<u>194</u> 3,9
	(зона: 1)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 2)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 3)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 4)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 5)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 6)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
	(зона: 7)	3721,16	2242,64	1151,07	47,88	327,45	
23-05-002-02	односветных автомобильных						<u>180</u> 4,7
	(зона: 1)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 2)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 3)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 4)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 5)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 6)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
	(зона: 7)	4510,16	2080,80	1300,19	53,60	1129,17	
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч						<u>268</u> 7,8
	(зона: 1)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 2)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 3)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 4)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 5)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 6)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
	(зона: 7)	6578,01	3063,24	1551,28	60,91	1963,49	
23-05-002-04	иллюминационных						<u>225</u> 6,7
	(зона: 1)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 2)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 3)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 4)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 5)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 6)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
	(зона: 7)	4414,87	2571,75	1557,58	63,84	285,54	
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»						<u>263</u> 11,5
	(зона: 1)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 2)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 3)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 4)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 5)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 6)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
	(зона: 7)	5840,13	3006,09	2191,55	85,52	642,49	
23-05-002-06	асимметричных автомобильных						<u>358</u> 12

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплаты труда машинистов		
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалами, единица измерения	Прямые затраты, руб.				расчет неучтенных материалов	Материалы оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 2)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 3)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 4)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 5)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 6)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	
	(зона: 7)	7507,73	4091,94	2422,16	98,55	993,63	

Таблица 23-05-003
Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп.

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная						267 3,5
	(зона: 1)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 2)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 3)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 4)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 5)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 6)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
	(зона: 7)	4712,77	3051,81	1115,22	46,42	545,74	
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая						150 5,5
	(зона: 1)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 2)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 3)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 4)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 5)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 6)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
	(зона: 7)	3247,74	1714,50	1330,28	55,06	202,96	
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая						179 7,1
	(зона: 1)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 2)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 3)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 4)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 5)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 6)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	
	(зона: 7)	4039,69	2045,97	1750,39	72,49	243,33	

Таблица 23-05-004
Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная						972 60
	(зона: 1)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 2)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 3)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 4)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 5)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 6)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	
	(зона: 7)	48220,13	11109,96	4288,53	379,00	32821,64	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды технических материалов	Наименование и характеристика технических материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-05-005

Линии сборки дуговых люминесцентных ламп.

Измеритель: 1 линия

Линия производства:

23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая						389 12,3
	(зона: 1)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 2)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 3)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 4)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 5)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 6)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
	(зона: 7)	11498,18	4446,27	3381,25	140,58	3670,66	
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая						259 14,7
	(зона: 1)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 2)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 3)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 4)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 5)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 6)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	
	(зона: 7)	12801,82	2926,70	2732,66	111,59	7142,46	

Таблица 23-05-006

Линии сборки маломощных натриевых ламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч						314 14
	(зона: 1)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 2)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 3)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 4)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 5)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 6)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	
	(зона: 7)	11538,10	3548,20	3528,69	144,97	4461,21	

Таблица 23-05-007

Линии сборки кварцево-галогенных ламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп						452 17
	(зона: 1)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 2)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 3)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 4)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 5)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 6)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	
	(зона: 7)	38347,93	5107,60	6202,20	258,02	27038,13	

Таблица 23-05-008

Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная						193 5,4
	(зона: 1)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	
	(зона: 2)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	
	(зона: 3)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неисчисл. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	
	(зона: 5)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	
	(зона: 6)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	
	(зона: 7)	4487,06	2231,08	1512,35	62,38	743,63	

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020

Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм						387 15
	(зона: 1)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 2)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 3)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 4)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 5)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 6)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	
	(зона: 7)	10187,60	4373,10	4145,68	172,50	1668,82	

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год						861 45
	(зона: 1)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 2)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 3)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 4)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 5)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 6)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	
	(зона: 7)	25188,88	9608,76	12482,78	474,01	3097,34	

23-05-020-03	400 млн. шт. в год						1118 46
	(зона: 1)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 2)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 3)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 4)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 5)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 6)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	
	(зона: 7)	31963,36	12476,88	13236,58	514,58	6249,90	

Таблица 23-05-021

Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи.

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:

23-05-021-01	2-8 мм						481 5
	(зона: 1)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
	(зона: 2)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
	(зона: 3)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	

Номера расцены	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выпуска исчисленных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
	(зона: 5)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
	(зона: 6)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
	(зона: 7)	8567,27	5560,36	1503,76	63,84	1503,15	
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок						499 8,6
	(зона: 1)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 2)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 3)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 4)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 5)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 6)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	
	(зона: 7)	9672,49	5768,44	2126,00	88,45	1778,05	

Таблица 23-05-022

Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером.

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:

23-05-022-01	2-8 мм						626 14,6
	(зона: 1)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 2)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 3)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 4)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 5)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 6)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
	(зона: 7)	15620,07	7155,18	1980,94	151,07	6483,95	
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок						650 15,2
	(зона: 1)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 2)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 3)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 4)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 5)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 6)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	
	(зона: 7)	16602,36	7429,50	2061,80	155,95	7111,06	

Таблица 23-05-023

Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штапелей.

Измеритель: 1 шт.

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штапелей и штабиков						23,5 0,85
	(зона: 1)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 2)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 3)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 4)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 5)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 6)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	
	(зона: 7)	462,51	265,55	163,25	6,78	33,71	

Номера расчетов	Наименование и характеристики строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристики исчислительных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исс.	в т.ч. оплаты труда машинистов	исход. неисп. материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

Таблица 23-05-035
Автоматы для навивки поддержек.

Измеритель: 1 шт.

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек						19,1 0,25
	(зона: 1)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 2)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 3)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 4)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 5)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 6)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	
	(зона: 7)	306,37	208,19	79,51	3,33	18,67	

Таблица 23-05-036
Печи для отжига спиралей.

Измеритель: 1 шт.

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп						28,1 0,7
	(зона: 1)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 2)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 3)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 4)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 5)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 6)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	
	(зона: 7)	567,46	313,60	206,45	8,65	47,41	

Таблица 23-05-037
Оборудование для перемотки проволоки.

Измеритель: 1 шт.

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки						25,8 0,45
	(зона: 1)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 2)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 3)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 4)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 5)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 6)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	
	(зона: 7)	492,26	291,54	177,01	7,45	23,71	

Таблица 23-05-038
Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

23-05-038-01	Стол контрольный						24,7 0,25
	(зона: 1)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 2)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 3)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 4)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 5)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 6)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	
	(зона: 7)	381,19	279,11	82,35	3,46	19,73	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единицы измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	выход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-038-02	Преобразователь частоты						26,9 0,6
	(зона: 1)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 2)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 3)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 4)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 5)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 6)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	
	(зона: 7)	497,30	300,20	159,59	6,65	37,51	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Таблица 23-05-050

Оборудование для обработки цоколей.

Измеритель: 1 шт.

Автомат заливки цоколей, производительность:							
23-05-050-01	3600 шт/ч						39,3 1,2
	(зона: 1)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 2)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 3)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 4)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 5)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 6)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
	(зона: 7)	788,27	444,09	261,20	10,91	82,98	
23-05-050-02	6000 шт/ч						40,4 1,23
	(зона: 1)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 2)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 3)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 4)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 5)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 6)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	
	(зона: 7)	799,45	456,52	258,16	10,77	84,77	

Таблица 23-05-051

Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров.

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:							
23-05-051-01	люминесцентных ламп						21,4 0,27
	(зона: 1)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 2)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 3)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 4)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 5)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 6)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
	(зона: 7)	352,94	241,82	92,12	3,86	19,00	
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп						31,4 1,4
	(зона: 1)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	
	(зона: 2)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	
	(зона: 3)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	

Номера разделов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			затраты труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				исето	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды исчерпывающих материалов	Наименование и характеристика исчерпывающих затрат, единица измерения	Прямые затраты, руб.					Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	
	(зона: 5)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	
	(зона: 6)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	
	(зона: 7)	704,57	354,82	291,32	11,97	58,43	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060

Автоматы несерийные для обработки колб.

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб						99,9 1,6
	(зона: 1)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 2)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 3)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 4)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 5)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 6)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
	(зона: 7)	1770,59	1154,84	513,62	20,35	102,13	
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем						96,6 1,6
	(зона: 1)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 2)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 3)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 4)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 5)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 6)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
	(зона: 7)	1746,99	1116,70	433,61	17,42	196,68	
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб						112 2,3
	(зона: 1)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 2)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 3)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 4)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 5)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 6)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
	(зона: 7)	1952,72	1294,72	553,67	21,68	104,33	
23-05-060-04	Полуавтомат: травливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм						124 2,9
	(зона: 1)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 2)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 3)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 4)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 5)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 6)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
	(зона: 7)	2245,89	1433,44	732,27	28,99	80,18	
23-05-060-05	мойки колб						124 2,9
	(зона: 1)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
	(зона: 2)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
	(зона: 3)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчисленных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	включая неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
	(зона: 5)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
	(зона: 6)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
	(зона: 7)	2213,39	1433,44	697,95	27,53	82,00	
23-05-060-06	отравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм						<u>199</u> 3,7
	(зона: 1)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 2)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 3)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 4)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 5)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 6)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
	(зона: 7)	3509,89	2300,44	1085,03	43,49	124,42	
23-05-060-07	мойки и матирования колб						<u>227</u> 4,4
	(зона: 1)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 2)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 3)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 4)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 5)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 6)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	
	(зона: 7)	4047,17	2624,12	1282,65	50,81	140,40	

Таблица 23-05-061

Печи карусельные для обжига матированных колб.

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб						<u>24,7</u> 0,3
	(зона: 1)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 2)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 3)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 4)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 5)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 6)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	
	(зона: 7)	445,30	279,11	123,97	5,19	42,22	

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070

Оборудование для испытания ламп.

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спец-ламп						<u>266</u> 3
	(зона: 1)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 2)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 3)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 4)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 5)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 6)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	(зона: 7)	4248,28	3074,96	664,43	26,07	508,89	
	Измеритель: 1 шт.						
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп						<u>22,5</u> 0,3

Номера расчетов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды исчислительных материалов	Наименование и характеристика исчисленных материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		исето	в т.ч. оплата труда машинистов	исход. неустроенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 1)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 2)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 3)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 4)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 5)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 6)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
	(зона: 7)	346,83	251,10	76,50	3,19	19,23	
Фотометр:							
23-05-070-03	распределительный						22,5 0,35
	(зона: 1)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 2)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 3)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 4)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 5)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 6)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
	(зона: 7)	342,53	254,25	64,47	2,66	23,81	
23-05-070-04	шаровой						40,4 1,03
	(зона: 1)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 2)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 3)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 4)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 5)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 6)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	
	(зона: 7)	704,43	456,52	186,40	7,71	61,51	

----- для дополнений -----

ТЕРМ-2001 Кемеровская область

ТЕРМ-2001 Кемеровская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 23. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ	3
Таблица 23-01-001 Машины крутильные рамочные.	3
Таблица 23-01-002 Машины крутильные сигарного типа.	4
Таблица 23-01-003 Машины крутильные клетевые.	5
Таблица 23-01-004 Машины общей скрутки.	7
Таблица 23-01-005 Машины и линии для скрутки кабелей связи.	7
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ	8
Таблица 23-01-021 Машины изолирующие вертикальные.	8
Таблица 23-01-022 Машины изолирующие горизонтальные.	8
Таблица 23-01-023 Машины лентобронировочные.	10
Таблица 23-01-024 Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции.	10
Таблица 23-01-025 Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия.	12
Таблица 23-01-026 Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия.	12
Таблица 23-01-027 Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой.	13
Таблица 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов.	13
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	14
Таблица 23-01-043 Машины тростильные.	14
Таблица 23-01-044 Установки гальванического покрытия.	14
Таблица 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов.	15
Таблица 23-01-046 Станки перемоточные.	15
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	16
Таблица 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания.	16
Таблица 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов.	16
Таблица 23-02-003 Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов.	17
Таблица 23-02-004 Оборудование разное.	18
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ	18
Таблица 23-02-020 Оборудование намоточное.	18
Таблица 23-02-021 Станки для бандажировки.	20
Таблица 23-02-022 Оборудование формовочное.	20
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ	20
Таблица 23-02-040 Оборудование для шпиховки и сборки пакетов.	20
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ	22
Таблица 23-02-050 Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов.	22
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ	22
Таблица 23-02-060 Оборудование для опрессовки.	22
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ	22
Таблица 23-02-070 Линии сборки и механической обработки электродвигателей.	22
Таблица 23-02-071 Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные.	24
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА	24
Таблица 23-02-085 Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов.	24
Таблица 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов.	28
Таблица 23-02-087 Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона.	35
Таблица 23-02-088 Оборудование для производства литиевых аккумуляторов.	35
Таблица 23-02-089 Оборудование для производства элементов.	36
Таблица 23-02-090 Оборудование для производства хлормедных источников тока.	37
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	38
Таблица 23-02-100 Установки для испытания материалов.	38
Таблица 23-02-101 Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей.	38
Таблица 23-02-102 Установки контроля вибрации электродвигателей.	39
Таблица 23-02-103 Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей.	40
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ	41
Таблица 23-02-115 Оборудование для подготовки изделий к окраске.	41
Таблица 23-02-116 Оборудование для окраски изделий.	42
Таблица 23-02-117 Оборудование сушильно-пропиточное.	43
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	44
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ	44
Таблица 23-03-001 Оборудование для формовки изоляторов.	44
Таблица 23-03-002 Станки для обточки изоляторов.	45
Таблица 23-03-003 Устройства транспортные межоперационные.	45
Таблица 23-03-004 Оборудование для обрезки.	46

Таблица 23-03-005 Оборудование для окраски и глазурировки.	46
Таблица 23-03-006 Оборудование для армирования изоляторов.	47
Таблица 23-03-007 Стенды для гидротестирования.	47
Таблица 23-03-008 Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ.	47
Таблица 23-03-009 Машины протирающие для грапуляции.	48
Таблица 23-03-010 Оборудование разное.	48
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	49
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ	49
Таблица 23-04-001 Оборудование для пропитки бумаги и ткани.	49
Таблица 23-04-002 Машины для лакирования бумаги.	50
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	50
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	50
Таблица 23-05-001 Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания.	50
Таблица 23-05-002 Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп.	51
Таблица 23-05-003 Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп.	52
Таблица 23-05-004 Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп.	52
Таблица 23-05-005 Линии сборки дуговых люминесцентных ламп.	53
Таблица 23-05-006 Линии сборки маломощных натриевых ламп.	53
Таблица 23-05-007 Линии сборки кварцево-галогенных ламп.	53
Таблица 23-05-008 Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп.	53
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ	54
Таблица 23-05-020 Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп.	54
Таблица 23-05-021 Линии автоматического горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи.	54
Таблица 23-05-022 Линии автоматического горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером.	55
Таблица 23-05-023 Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей.	55
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ	56
Таблица 23-05-035 Автоматы для навивки поддержек.	56
Таблица 23-05-036 Печи для отжига спиралей.	56
Таблица 23-05-037 Оборудование для перемотки проволоки.	56
Таблица 23-05-038 Оборудование разное.	56
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ	57
Таблица 23-05-050 Оборудование для обработки цоколей.	57
Таблица 23-05-051 Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров.	57
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ	58
Таблица 23-05-060 Автоматы пессерийные для обработки колб.	58
Таблица 23-05-061 Печи карусельные для обжига матированных колб.	59
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОВ	59
Таблица 23-05-070 Оборудование для испытания ламп.	59